

PELLETS HEIZUNGEN

6 – 32 kW mit **eCLEANER**

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



NEU PELLETHEIZUNG MIT eCLEANER

NANO PK PARTIKELFILTER 6 – 32 eCLEANER

Der Niedertemperaturkessel ist mit modernster Heiztechnologie und mit einem Partikelabscheider eCleaner für niedrigste Feinstaubwerte ausgestattet. Er ist besonders für Ein- oder Zweifamilienhäuser geeignet und kann bei geringsten Platzverhältnissen eingesetzt werden, wie bei Häusern ohne Keller.

- ✓ **Kleine, kompakte Bauweise** (0,6m² / 0,76m²)
- ✓ **Partikelfilter eCleaner integriert**
- ✓ **An 3 Seiten wandbündig aufstellbar**
- ✓ **Einfache Installation**
- ✓ **Heizen ohne Heizraum** – je nach Bauordnung
- ✓ **Integrierte Hydraulikmodule**
- ✓ **Komfortable Ascheentleerung** mittels Aschebox



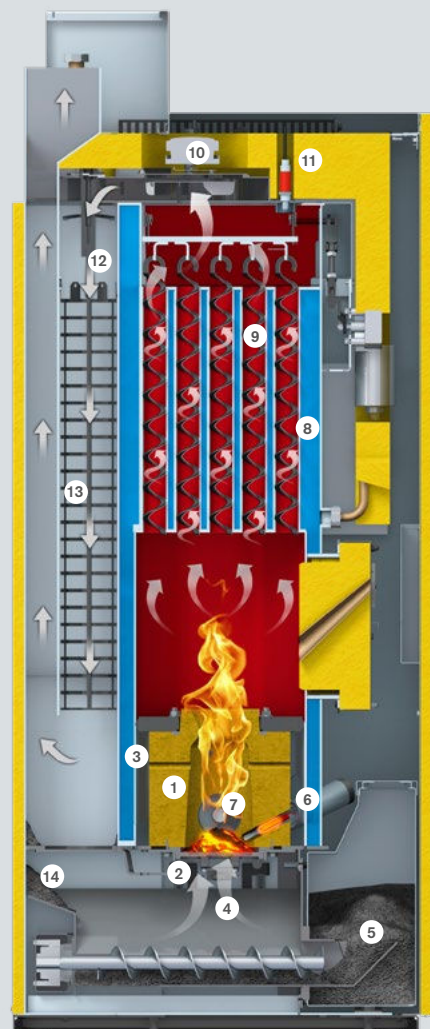
Auch als Nano-PK PLUS mit eCleaner erhältlich

Einsatzbereiche

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Sanierungen

- Energieeffizienzklasse **A⁺**
- Wirkungsgrad bis zu 96%
- Erfüllt die Anforderungen der deutschen Förderung

- 1 Vollschamottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Ascheaustragung mit Box
- 6 Automatische Zündung
- 7 Einschubschnecke
- 8 Wärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung
- 10 Saugzuggebläse
- 11 Lambdasonde serienmäßig
- 12 Feinstaubfilter eCleaner
- 13 Automatische Reinigung eCleaner
- 14 Automatische Entaschung eCleaner

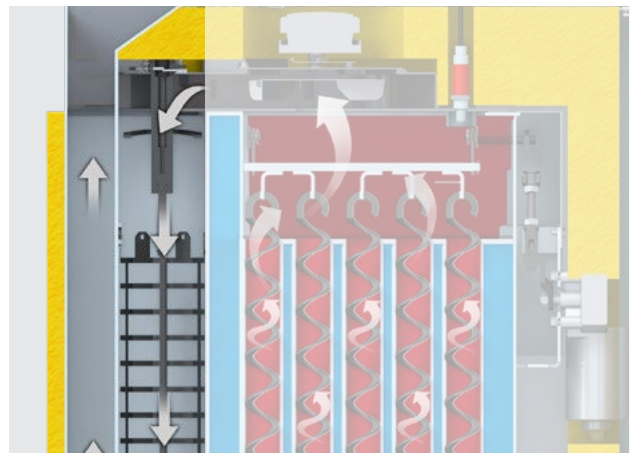


Nano-PK 6 – 15 eC, Ansicht seitlich

Partikelfilter eCleaner Einzigartige Filtertechnik

Durch diesen Partikelabscheider werden die Feinstaubemissionen je nach Beschaffenheit des Heizmaterials erheblich reduziert. Im eCleaner findet eine elektrostatische Aufladung der Partikel statt. Diese lagern sich an den Wänden ab und fallen durch die automatische Putzeinrichtung nach unten. Eine Schnecke übernimmt den Transport in die Aschebox des Kessels.

- Geringer Platzbedarf
- Reduziert den Feinstaubauf ein Minimum
- Automatische Reinigung & Transport in die Aschebox



+ Brennwertechnologie

Diese Pelletserie gibt es auch mit Kondenswärmetauscher. Durch den Abgaswärmetauscher wird die Temperatur unterhalb des Kondenspunktes gebracht (ca. 50 °C) und kondensiert wieder aus. Die anfallende Kondensationswärme und die Reduktion der Abgastemperatur wird von der Brennwertechnik zur Wirkungsgraderhöhung genutzt.

- Niedrige Rücklauftemperaturen
- Abgassystem feuchteunempfindlich/rußbrandbeständig
- Kanalanschluss für Kondensat-/Spülwasserableitung
- Wasseranschluss für Spülwasser **1,3 m³** (für Nano-PK 20–32)



Kleine, kompakte Bauweise & leichte Einbringung

Auf **drei Seiten wandbündig** aufstellbar und deshalb ideal geeignet für kleine Heiz- bzw. Aufstellungsräume. Er benötigt keinen Heizraum mehr (je nach örtlicher Bauordnung). **Geringster Platzbedarf 0,6 m² / 0,76 m²**. Die Heizzentrale besteht beim Nano-PK aus einem Stück und kann so sehr einfach transportiert werden. Im Normalfall ist **kein Zerlegen des Kessels** mehr notwendig.

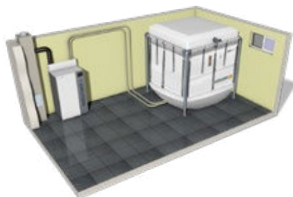


Schnelle Installation & einfache Wartung

Sämtliches Zubehör und alle Verrohrungen sind anschlussfertig im Kessel implementiert. Die einfache Installation spart Zeit und Geld! Alle Komponenten des Kessels wurden so angeordnet, dass sie **einfach von vorne oder oben** erreicht werden können.

ZUBEHÖR NANO-PK

Raumaustragungen & Speichersysteme



GWTS & GWT-MAX

Der Gewebetank stellt eine fertige Lagerraumlösung dar. Er kann sowohl in Heiz- (je nach Bauvorschrift) oder Nebenräumen und auch in Nebengebäuden aufgestellt werden.



RAPS/AUP

Saugsystem per Punktabsaugung - geeignet für kleine und quadratische Lagerräume. Bei größeren Räumen mehrere Punktabsaugungen mit manueller bzw. automatischer Umschalteneinheit AUP möglich.



RAS

Diese Schnecken-Saugkombination ist geeignet für große oder längliche Lagerräume. Auch große Entfernungen (von bis zu 30 m) von Heiz- & Lageraum sind kein Problem.



Erdtank

Diese sind eine ideale Lösung, wenn im Haus kein Pelletslager zur Verfügung steht. Größe: 8 oder 10 m³

Hybridwärmespeicher HWS 320 FWS / FWS-Z

Dieser besonders kompakte Wärmespeicher mit nur 0,36 m² Flächenbedarf wurde speziell für die Nano-PK Reihe entwickelt. Er ist mit klassischer Pufferfunktion als reiner Ausgleichswärmespeicher, oder ergänzt mit einer Frischwasserstation, erhältlich - wahlweise mit oder ohne Warmwasser-Zirkulationspumpe. (In Kombination mit dem Nano-PK 6, 9 und 10 in Deutschland förderbar)

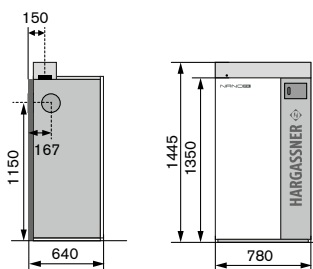


Schichtpuffer SP / Hygieneschichtpuffer HSP

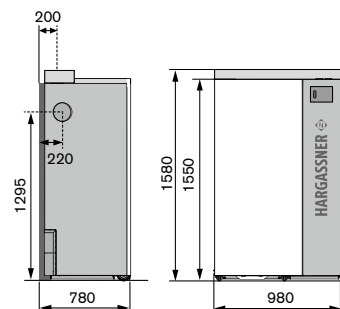
Diese Schichtspeicher sind optimal auf die Hargassner Regel- & Hydrauliksysteme abgestimmt. Vorteile bieten das integrierte Rücklaufschichtblech, die integrierten Fühlerleisten, hochwertige Vlies-/Muffenisolierung und beim HSP die hygienische Brauchwasserbereitung mit großzügig dimensionierten Edelstahl-Wellrohrbündel für legionellensicherer Trinkwassererwärmung und hoher Warmwasserleistung.



Nano-PK 6 - 15 eCleaner



Nano-PK 20 - 32 eCleaner



Nano-PK 6 - 15 mit eCleaner		Nano-PK 6 eC	Nano-PK 9 eC	Nano-PK 10 eC	Nano-PK 12 eC	Nano-PK 15 eC	Nano-PK 20 eC	Nano-PK 25 eC	Nano-PK 32 eC
Leistungsbereich	kW	1,8 - 6,6	2,7 - 9	3,2 - 10,5	3,6 - 12	4,5 - 15	6,5 - 21,7	7,5 - 25	9,6 - 32
Wirkungsgrad Volllast/Teillast	%	95,5/95	95,8/95	96,5/95,7	96,3/95,7	96,7/95,7	95/96,4	95,1/96,2	95,3/95,8
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	6,9	9,4	10,9	12,5	15,5	22,8	26,3	33,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	100			130			42	
Wasserinhalt	l	24			130			42	
Kesseltemperaturbereich	°C	(38) 40 - 78			(38) 48 - 78				
Rücklaufanhebung notwendig		lt. Heizungsschema			lt. Heizungsschema				
Wassers. Widerstand ΔT 10/20 [K]	mbar	6/3	8,2/4	10,3/5	12,5/6	16,8/6	27/10	28/12	29/16
Vorlauf/Rücklauf	Zoll	1	1	1	1	1	5/4	5/4	5/4
Gewicht	kg	250			400			400	
Größe Hx Bx T	mm	1350 x 780 x 640			1550 x 980 x 780			1550 x 575 x 700	
Einbringmaß Hx Bx T	mm	1380 x 780 x 640			1550 x 980 x 700				
Kessel-Label	Klasse	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+	A++	A++	A+	A+	A+

Max. Betriebstemperatur 85 °C, Max. Betriebsdruck 3bar, Kesseltemperaturbereich 38-78 °C, elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 (0) 77 23 / 52 74 - 0
office@hargassner.at
hargassner.com

DEUTSCHLAND

HARGASSNER DE GmbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 (0) 85 71 / 93 997 - 0
office@hargassner.com

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



Besuchen Sie uns auf Facebook!