

HARGASSNER 

CALEFACCIÓN
NATURAL.

CALDERAS COMBINADAS E HÍBRIDAS

6 – 60 kW



HARGASSNER.COM

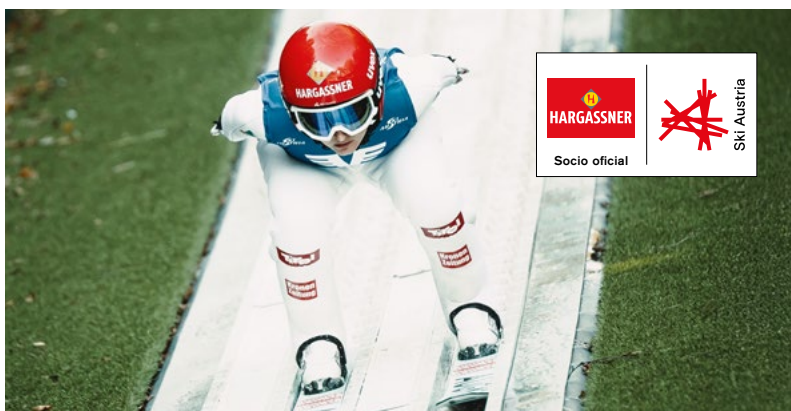
ÍNDICE

- | | | |
|--|---|---|
| 4 Buenas razones para calefactar con pellets y trozos de leña | 14 Smart-HV 17 – 23 + Nano-PK 6 – 32 | 26 Vista general de bombas de calor |
| 6 Resumen de todas las Calderas combinadas | 16 Neo-HV 20 – 60 + Nano-PK 15 – 32 | 28 Vista general de variantes híbridas |
| 8 Smart-DUO 17 – 30 | 18 Neo-HV 20 – 60 + Smart-PK 17 – 32 | 30 Manejo y pantalla táctil |
| 10 Ventajas de Smart-Duo 17 – 30 | 20 Smart-HV 17 – 23 + Smart-PK 17 – 32 | 32 Soluciones para silos |
| 12 Las calderas de calefacción combinables | 22 Soluciones híbridas | 36 Smart Home y control |
| | | 38 Accesorios |
| | | 42 Depósitos |
| | | 46 Datos técnicos |

EL DEPORTE DE INVIERNO ES NUESTRA PASIÓN

La llama está muy viva en nosotros. No solo porque construyamos Calderas sostenibles con calor renovable, sino también porque somos unos apasionados del deporte. También lo fue en su día el propio Anton Hargassner padre, que empezó a lanzarse con valentía desde el trampolín de salto de esquí a una edad temprana, y que contagió esa misma pasión por el deporte a sus hijos, Markus y Anton Hargassner. La llama de esa pasión sigue viva hoy en la familia Hargassner, por eso, los valores del deporte también desempeñan un papel fundamental en la cultura empresarial de Hargassner. La “Hargassner Sport-Family” contribuye a difundir ese entusiasmo por el deporte entre los más pequeños y también a apoyar a los profesionales, además de compartirlo con la comunidad internacional de aficionados.

¿Quieres estar al día y vivir muy de cerca todos los acontecimientos relacionados con la “Hargassner Sport-Family”? En ese caso, no dudes en seguirla en Facebook e Instagram. #hargassnerfamily





EXPERIENCIA QUE GENERA CALOR. DESDE 1984

Hargassner. Somos una empresa pionera radicada en la región subalpina austriaca que, desde 1984, centra sus esfuerzos en fabricar Calderas de biomasa automatizadas y en ser un proveedor de confianza que suministra a sus clientes productos de calidad acreditada. Con el tiempo, hemos crecido hasta convertirnos en una empresa de éxito internacional con un fuerte espíritu innovador.

- Más de 40 años de experiencia
- 185 000 clientes en todo el mundo
- 110 000 m² de superficie útil de la empresa
- 1 200 empleados en diversas plantas
- Exportación a 43 países
- Destacados por su éxito



Equipo directivo (desde la izqda.)
Markus y Anton Hargassner (hijo)

CALEFACCIÓN CON TROZOS DE LEÑA Y PELLETS

Ventajas

- Menores costos que el fueloil y el gas
- Seguridad frente a eventuales crisis, ya que se consume combustible del país
- Rutas de transporte cortas
- Creación de valor que permanece en la región
- Eficiencia y bajo consumo
- Valor calorífico alto

CALEFACCIÓN
NATURAL.

Cuidado del medio ambiente

Los pellets son respetuosos con el clima. En general, la biomasa emite un 95 % menos CO₂ que el fueloil.

Producción nacional

El uso ofrece a las empresas nacionales un mercado estable de cara al futuro y crea puestos de trabajo seguros en la región.

Eficiencia

Gracias al bajo coste del combustible y a la alta eficiencia de la tecnología de caldera, la combinación de pellets y leños no solo es atractiva para los propietarios de bosques.

Independencia

El abastecimiento procedente de bosques nacionales otorga una gran independencia. El proceso de producción se controla enteramente dentro del país.

Datos relativos a la leña

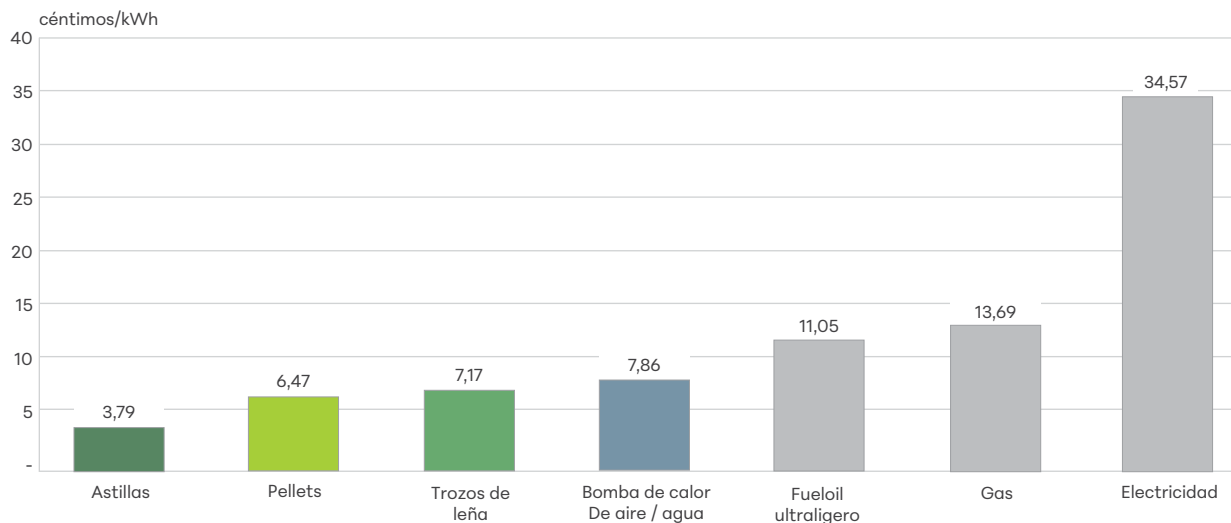
Normalización: 1/2 metro: EN ISO 17225-5:2014, clase A1-B, L50 1 metro: EN ISO 17225-5:2014, clase A1-B, L100	Contenido de agua: < 20 %
Tamaño: Ø 10 cm en promedio con 1/2 m	Valor calorífico: 4,4 kWh/kg

Datos relativos a los pellets

Normalización: EN ISO 17225-2; ÖNORM 7135, clase A1	Ø / longitud: 6 mm / aprox. 5 – 40 mm
	Contenido de agua: < 10 %
Peso a granel: 650 kg/m³	Valor calorífico: 4,8 – 4,9 kWh/kg

Precios medios anuales de fuentes de energía en 2025

Si se comparan los costes de cada uno de los combustibles en céntimos/kWh, el resultado es sorprendente:



* Base: demanda de fueloil de 3 000 l, demanda de gas de 15 000 kWh, demanda de pellets de 6 t, bomba de calor con COP de 4,4. Esta comparación de costes no tiene en cuenta el rendimiento ni los costes de conversión, inversión y mantenimiento. El valor de referencia es el valor calorífico. Fuente: proPellets Austria, IWO, BMK y LK. Fecha de actualización: 01/2026

LA VARIEDAD DE NUESTRAS CALDERAS COMBINADAS

SMART DUO

17 – 30 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de dos familias
- Bloques de pisos
- Reformas
- Gastronomía y hostelería
- Edificios públicos

Ver detalles en la página 8



SMART HV NANO PK

17 – 23 kW +
6 – 32 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de dos familias
- Calefacción de pellets con funcionamiento ocasional como calefacción de trozos de leña

Ver detalles en la página 14



NEO HV NANO PK

20 – 60 kW +
15 – 32 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de dos familias
- Con bajos costes de adquisición para el cliente ahorrador

Ver detalles en la página 16



Calefacción perfeccionada

Hace años que Hargassner es pionera en tecnología de calefacción con biomasa. Su conocimiento aventajado le ha permitido dar un gran salto tecnológico en la combinación de calderas de leña con calderas de pellets. Tanto en el ámbito constructivo como en el diseño de control, sus excelentes ideas y soluciones garantizan el mejor resultado. Los productos de la marca "Hargassner" ofrecen alto confort, primera calidad y larga vida útil.

Ventajas

- Excelente confort
- Máximo rendimiento
- Seguridad de suministro para el futuro
- Dos eficaces sistemas de intercambiador de calor separados para un solo sistema de chimenea
- Conmutación totalmente automática



Nuestras series de calderas Nano-PK y Smart-PK han sido galardonadas con el premio Energie-Genie a la innovación. En nuestro sitio web hargassner.com encontrará más información sobre los galardones y premios que hemos recibido

NEO HV SMART PK

20 – 60 kW +
17 – 32 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de dos familias
- Calefacción de leña con uso ocasional de pellets

Ver detalles en la página 18



SMART HV SMART PK

17 – 23 kW +
17 – 32 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de dos familias
- Calefacción combinada con mínimos costes de adquisición

Ver detalles en la página 20





SMART DUO

17 – 30 kW

La caldera combinada compacta Smart-DUO tiene una cámara de combustión de 2 zonas —para pellets y para leña— envueltas por un revestimiento común. Gracias a ello, esta nueva calefacción combinada de leña y pellets destaca tanto por sus cualidades técnicas como por su aspecto compacto.



Smart-DUO 17 – 30 kW

Ventajas

- Módulo de pellets y módulo de trozos de leña en una misma caldera
- 2 cámaras de combustión de chamota optimizadas para pellets y trozos de leña
- Dispositivo de limpieza de la caldera automático para ambos combustibles
- Regulación de un depósito de inercia, un depósito de ACS y dos circuitos de calefacción
- Filtro de partículas eCleaner opcional

Ámbitos de aplicación

Viviendas unifamiliares

Viviendas de dos familias

Reformas

- Clase de eficiencia energética **A++**
- Rendimiento hasta el 95 %
- hasta 5 años de garantía



Escanee el código QR con su smartphone y vea esta caldera de calefacción en 3D

UN PERFECTO SISTEMA DE CALEFACCIÓN DOBLE

SMART-DUO 17 – 30

Trozos de leña

- Espacio de llenado con un tamaño óptimo para leña de 1/2 metro
- Iluminación del espacio de llenado (de serie)
- Mantenimiento de la combustión sin generar humo gracias a la aspiración del gas de destilación lenta
- Regulación automática del aire primario y secundario
- Encendido automático a través de la cámara de combustión de pellets

Pellets

- Encendido eficiente automático que solo consume 300 W
- Sistema de aspiración con depósito intermedio
- Válvula rotativa doble con protección 100% contra el retorno de llama
- Parrilla de cenizas automática
- Cenicero con sistema de compactación

- 1 Cámara de combustión de pellets totalmente recubierta de chamota
- 2 Parrilla deslizante
- 3 Encendido automático con 300 W
- 4 Sinfín de alimentación
- 5 Válvula dosificadora rotativa doble
- 6 Depósito de reserva de pellets
- 7 Turbina de aspiración de pellets
- 8 Indicador de nivel llenado
- 9 Espacio de llenado para leños de 1/2 m (hasta 53 cm)
- 10 Revestimiento del espacio de llenado que reduce la formación de alquitrán
- 11 Aspiración superior del gas de destilación lenta
- 12 Serpentín refrigerador para válvula de descarga térmica
- 13 Turbuladores con dispositivo automático de limpieza de la caldera
- 14 Filtro de partículas eCleaner con limpieza automática (opcional)
- 15 Cenicero para cenizas de leña
- 16 Pantalla táctil Smart
- 17 Cámara de combustión de leños de chamota maciza de alta calidad
- 18 Elevación de retorno
- 19 Cenicero para cenizas de pellets con compactación

Otros aspectos destacados

- Ventilador de humos de alta eficiencia
- Baja altura de conexión del tubo de humos (50 cm)





EL FUTURO DE LA CALEFACCIÓN

SMART DUO

Comodidad y flexibilidad unidas

Smart-DUO de Hargassner combina las ventajas de la calefacción de leña y la calefacción de pellets en un sofisticado sistema que ofrece la máxima flexibilidad y la mayor comodidad de manejo.

Para funcionar con leña, Smart-DUO tiene un espacio de llenado amplio y óptimamente diseñado, compatible con leños de entre medio metro y 53 cm de longitud. La cámara de combustión de leña —maciza y provista de un revestimiento de alta calidad— garantiza una construcción duradera, una emisión de calor homogénea y una combustión limpia. El revestimiento especial del espacio de llenado reduce de modo fiable la formación de alquitrán, mejorando decisivamente la seguridad operativa de la caldera y alargando su vida útil. Además, el espacio de llenado cuenta con una iluminación integrada de serie que lo hace más cómodo.

Doble potencia, un intercambiador de calor

Smart-DUO con tecnología Hargassner combina la calefacción de leña con la calefacción de pellets en un sistema completo muy compacto y avanzado. Uno de sus elementos esenciales es un intercambiador de calor conjunto para ambos modos de funcionamiento. Tanto en el funcionamiento con leña como en el modo de pellets, el calor generado se transfiere a través del mismo intercambiador de calor. Así, además de tener una doble función, Smart-DUO ocupa muy poco espacio gracias a su diseño compacto y eficiente. Ambos modos de funcionamiento logran, además, un rendimiento y una transmisión de calor continua y homogéneamente altos.





La solución perfecta para acometer reformas

Cuando es preciso hacer reformas, Smart-DUO demuestra sus ventajas. La conexión del tubo de humos tiene una altura de tan solo 50 cm que facilita la integración en la sala de calderas existente y la adaptación a la chimenea disponible. A menudo, esto evita costosas modificaciones y adaptaciones de la chimenea, facilita notablemente la sustitución de las calderas antiguas y ahorra costes.

eCleaner integrado (opcional)

eCleaner viene de fábrica parcialmente integrado. Se trata de un electrodo que, además de formar parte de la tecnología de combustión, filtra activamente los gases de escape. Con él, las partículas de polvo más finas se separan electrostáticamente y las emisiones se reducen a un mínimo absoluto. Combinado con la limpieza automática, eCleaner hace que las superficies del intercambiador de calor estén siempre limpias, el rendimiento sea permanentemente alto y apenas se requiera mantenimiento.



ENCONTRARÁ
MÁS DETALLES
en el folleto sobre
Calderas de leña
y pellets

CALDERAS DE LEÑA COMBINABLES

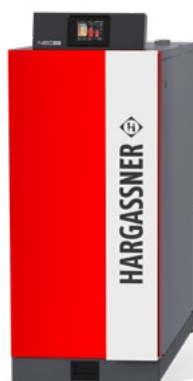
NEO HV

20 – 60 kW

Todos los detalles técnicos de Neo-HV han sido optimizados y eso ha permitido mejorar considerablemente la comodidad de manejo y de mantenimiento. Con paquete premium propio, se puede elevar al máximo el confort de manejo característico de Hargassner.

Ventajas

- Tamaño del espacio de llenado apto para trozos de leña de 1/2 m
- La más moderna regulación de combustión
- Dispositivo de limpieza de la caldera automático
- Pantalla táctil que facilita la regulación
- Iluminación del espacio de llenado (de serie)



SMART HV

17 – 23 kW

La Smart-HV convence por su tamaño compacto, su funcionalidad y, naturalmente, por su excelente relación precio-rendimiento. La avanzada tecnología de gasógeno procede de una de sus hermanas, la exclusiva Neo-HV.

Ventajas

- Tamaño del espacio de llenado apto para trozos de leña de 1/2 m
- Tecnología de gasógeno de leña avanzada
- Realimentación libre de humos
- Llenado fácil
- Encendido automático (opcional)





¡Otras posibilidades de combinación!

Básicamente, cualquier caldera de calefacción Hargassner se puede combinar con un segundo sistema. También se pueden combinar con Calderas de astillas o sistemas más grandes. Si está interesado, su instalador local de Hargassner le asesorará con mucho gusto.

CALDERAS DE PELLETS COMBINABLES

NANO PK

6 – 32 kW

Este sistema de pellets está equipada con la más moderna tecnología de calefacción para demandas de calor moderadas. Esta serie de calderas es especialmente adecuada para viviendas unifamiliares y bifamiliares y se puede instalar en espacios muy pequeños, tanto en la casa como en el sótano.

Ventajas

- Fácil instalación
- Aberturas de mantenimiento delante y arriba
- Llenado automático de pellets desde el depósito de almacenamiento semanal o el silo de pellets
- Módulos hidráulicos integrados



SMART PK

17 – 32 kW

El llenado manual permite una excelente relación precio-rendimiento y un control individual del suministro de combustible. El depósito de reserva permite una combustión ininterrumpida de hasta diez días.

Ventajas

- Tamaño del espacio de llenado apto para trozos de leña de 1/2 m
- Tecnología de gasógeno de leña avanzada
- Realimentación libre de humos
- Llenado fácil





SMARTHV + NANOPK 17 – 23 kW + 6 – 32 kW

Esta combinación —formada por la caldera de pellets Nano-PK con limpieza automática del intercambiador de calor y sistema de descarga y por la caldera de leña Smart-HV— destaca por su construcción compacta. Los pellets son aspirados desde el silo e introducidos directamente en el depósito de reserva. Puede funcionar mucho tiempo de forma totalmente automática.



Smart-HV17-23 + Nano-PK 6-32

Ventajas

- Limpieza automática del intercambiador de calor en la caldera de pellets
- Funcionamiento automático durante más tiempo
- Los pellets se aspiran automáticamente y se introducen en el depósito de reserva.

Ámbitos de aplicación

Viviendas unifamiliares

Viviendas de dos familias

Calefacción de pellets con funcionamiento ocasional como calefacción de trozos de leña

- clase de eficiencia energética hasta **A+**
- Rendimiento hasta el 96 %
- hasta 5 años de garantía



Escanee el código QR con su smartphone y vea esta caldera de calefacción en 3D

EL SISTEMA COMBINADO PARA CALEFACCIÓN DE PELLETS

SMART-HV 17 – 23 + NANO-PK 6 – 32

Smart-HV 17-23



- 1 Puerta de llenado grande (con tope a la derecha o a la izquierda)
- 2 Espacio de llenado para trozos de leña de 1/2 m (hasta 53 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión – reduce la formación de alquitrán
- 4 Servomotor del aire primario
- 5 Servomotor del aire secundario
- 6 Cámara de combustión de chamota maciza de alta calidad
- 7 Zona de combustión a alta temperatura
- 8 Zona de separación de ceniza
- 9 Sonda lambda
- 10 Turbuladores
- 11 Dispositivo manual de limpieza de la caldera
- 12 Aspiración superior del gas de destilación lenta
- 13 Puerta de limpieza
- 14 Cenicero
- 15 Encendido automático (opcional)

Otros aspectos destacados

- Intercambiador de calor de seguridad
- Ventilador de humos de alta eficiencia
- Elevación de retorno opcional

Nano-PK 6 – 15



- 1 Cámara de combustión totalmente recubierta de chamota
- 2 Parrilla deslizante
- 3 Corriente de aire secundario con canales de admisión
- 4 Aire primario
- 5 Cenicero con compactación
- 6 Encendido automático con 300 W
- 7 Sinfín de alimentación
- 8 Intercambiador de calor de seguridad
- 9 Turbuladores con dispositivo automático de limpieza de la caldera
- 10 Ventilador de humos de alta eficiencia
- 11 Turbina de aspiración de pellets
- 12 Depósito de reserva de pellets
- 13 Válvula dosificadora rotativa doble
- 14 Sonda lambda
- 15 Toma de aire FIAA / FDAA
- 16 Indicador de nivel llenado

FIAA = funcionamiento independiente del aire ambiente, FDAA = funcionamiento dependiente del aire ambiente



NEO HV + NANO PK

20 – 60 kW + 15 – 32 kW

Esta variante de calefacción combinada agrupa la caldera de trozos de leña Neo-HV con espacio de llenado amplio y la caldera de pellets Nano-PK con limpieza del intercambiador de calor automática y sistema de descarga innovador. La caldera de trozos de leña se enciende por sí sola cuando el depósito de inercia ya no puede cubrir la demanda de calor. Si la caldera de leña no se llena, a continuación se produce el cambio al funcionamiento con pellets. Los pellets se aspiran del silo y se introducen en el depósito de reserva.



Neo-HV 20 – 60 + Nano-PK15

Ventajas

- Dispositivo de limpieza de la caldera automático
- Encendido automático
- Manejo con pantalla táctil
- Una unidad de mando para ambas calderas
- Cámara de combustión de alto rendimiento totalmente recubierta de chamota para una óptima postcombustión

Ámbitos de aplicación

Viviendas unifamiliares

Viviendas de dos familias

Calefacción de leña con toda la comodidad de los pellets para el cliente premium

- clase de eficiencia energética hasta **A⁺** **A⁺⁺**
- Rendimiento hasta el 96 %
- hasta 5 años de garantía



Escanee el código QR con su smartphone y vea esta caldera de calefacción en 3D

LA CALDERA COMBINADA PARA EL CLIENTE PREMIUM

NEO-HV 20 - 60 + NANO-PK 15 - 32

Neo-HV 20 - 60



- 1 Puerta de llenado de gran tamaño
- 2 Espacio de llenado grande para trozos de leña de 1/2 m (hasta 60 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión - reduce la formación de alquitrán
- 4 Puerta de encendido con encendido automático de serie
- 5 Servomotor del aire primario
- 6 Servomotor del aire secundario
- 7 Cámara de combustión de chamota maciza de alta calidad
- 8 Zona de combustión a alta temperatura
- 9 Zona de separación de ceniza
- 10 Sonda lambda
- 11 Turbuladores
- 12 Dispositivo de limpieza de la caldera automático
- 13 Aspiración superior del gas de destilación lenta
- 14 Serpentin refrigerador para válvula de descarga térmica
- 15 Elevación de retorno opcional
- 16 Puerta de limpieza
- 17 Cenicero

Otros aspectos destacados

- Iluminación del espacio de llenado incluida de serie
- Intercambiador de calor de seguridad
- Ventilador de humos de alta eficiencia

Nano-PK 15



- 1 Cámara de combustión totalmente recubierta de chamota
- 2 Parrilla deslizante
- 3 Aberturas de aire secundario optimizadas mediante CFD
- 4 Aire primario
- 5 Cenicero con compactación
- 6 Encendido automático con 300 W
- 7 Sinfín de alimentación
- 8 Intercambiador de calor de seguridad
- 9 Turbuladores con dispositivo automático de limpieza de la caldera
- 10 Ventilador de humos de alta eficiencia
- 11 Turbina de aspiración de pellets
- 12 Depósito de reserva de pellets
- 13 Válvula dosificadora rotativa doble
- 14 Sonda lambda
- 15 Toma de aire FIAA / FDAA
- 16 Indicador de nivel llenado

FIAA = funcionamiento independiente del aire ambiente, FDAA = funcionamiento dependiente del aire ambiente



NEO HV + SMART PK

20 – 60 kW + 17 – 32 kW

Esta combinación de la caldera automática de trozos de leña Neo-HV con espacio de llenado amplio y la caldera de pellets Smart-PK con llenado manual e intervalo de llenado largo (hasta una semana) garantiza el máximo confort de calefacción. La caldera de trozos de leña se enciende automáticamente cuando el depósito de inercia ya no puede cubrir la demanda de calor. Cuando la caldera de trozos de leña está vacía, se cambia automáticamente al modo de calefacción con pellets. Esta variante de calefacción combinada puede funcionar hasta diez días sin necesidad de realimentación.

Ventajas

- Funcionamiento automático con leña
- Cambio automático a la calefacción de pellets
- 10 días de calefacción sin realimentar

Ámbitos de aplicación

Viviendas unifamiliares

Viviendas de dos familias

Para calefacción de leña con uso ocasional de pellets

- clase de eficiencia energética hasta **A⁺**
- Rendimiento hasta el 96 %
- hasta 5 años de garantía



Neo-HV 20–30 + Smart-PK 17–32



Escanee el código QR con su smartphone y vea esta caldera de calefacción en 3D

LA COMBINACIÓN PARA CALEFACTAR CON LEÑA

NEO-HV 20 – 60 + SMART-PK 17 – 32

Neo-HV 20 – 60



- 1 Puerta de llenado de gran tamaño
- 2 Espacio de llenado grande para trozos de leña de 1/2 m (hasta 60 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión – reduce la formación de alquitrán
- 4 Puerta de encendido con encendido automático de serie
- 5 Servomotor del aire primario
- 6 Servomotor del aire secundario
- 7 Cámara de combustión de chamota maciza de alta calidad
- 8 Zona de combustión a alta temperatura
- 9 Zona de separación de ceniza
- 10 Sonda lambda
- 11 Turbuladores
- 12 Dispositivo de limpieza de la caldera automático
- 13 Aspiración superior del gas de destilación lenta
- 14 Serpentin refrigerador para válvula de descarga térmica
- 15 Elevación de retorno opcional
- 16 Puerta de limpieza
- 17 Cenicero

Otros aspectos destacados

- Iluminación del espacio de llenado incluida de serie
- Intercambiador de calor de seguridad
- Ventilador de humos de alta eficiencia

Smart-PK 17 – 32



- 1 Cámara de combustión totalmente recubierta de chamota
- 2 Parrilla deslizante
- 3 Corriente de aire secundario con canales de admisión
- 4 Aire primario
- 5 Cenicero con compactación
- 6 Encendido automático con 300 W
- 7 Sinfín de alimentación
- 8 Intercambiador de calor de seguridad
- 9 Turbuladores con dispositivo manual de limpieza de la caldera
- 10 Ventilador de humos de alta eficiencia
- 11 Depósito de reserva de pellets
- 12 Válvula dosificadora rotativa
- 13 Sonda lambda
- 14 Toma de aire FIAA / FDAA
- 15 Indicador de nivel llenado

FIAA = funcionamiento independiente del aire ambiente, FDAA = funcionamiento dependiente del aire ambiente



SMART HV + SMART PK

17 – 23 kW + 17 – 32 kW

Hargassner ofrece esta solución económica compuesta por una caldera de trozos de leña Smart-HV y una calefacción de pellets Smart-PK, ambas rellenables manualmente. La limpieza del intercambiador de calor también es manual. Cuando la caldera de trozos de leña está vacía, se produce un cambio automático a la calefacción con pellets. Esta variante de calefacción combinada puede funcionar hasta diez días sin necesidad de realimentación.

Ventajas

- Económico
- Cambio automático a la calefacción de pellets
- Llenado manual sencillo de ambas calderas
- Hasta 10 días de calefacción sin realimentar

Ámbitos de aplicación

Viviendas unifamiliares

Viviendas de dos familias

Con bajos costes de adquisición para el cliente ahorrador

- clase de eficiencia energética hasta **A⁺**
- Rendimiento hasta el 96 %
- 5 años de garantía



Smart-HV 17 – 23 + Smart-PK 17 – 32



Escanee el código QR con su smartphone y vea esta caldera de calefacción en 3D

SISTEMA COMBINADO CON UNA EXCELENTE RELACIÓN PRECIO-RENDIMIENTO

SMART-HV 17 – 23 + SMART-PK 17 – 32

Smart-HV 17-23



- 1 Puerta de llenado grande (con tope a la derecha o a la izquierda)
- 2 Espacio de llenado para trozos de leña de 1/2 m (hasta 53 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión – reduce la formación de alquitrán
- 4 Servomotor del aire primario
- 5 Servomotor del aire secundario
- 6 Cámara de combustión de chamota maciza de alta calidad
- 7 Zona de combustión a alta temperatura
- 8 Zona de separación de ceniza
- 9 Sonda lambda
- 10 Turbuladores
- 11 Dispositivo manual de limpieza de la caldera
- 12 Aspiración superior del gas de destilación lenta
- 13 Puerta de limpieza
- 14 Cenicero
- 15 Encendido automático (opcional)

Otros aspectos destacados

- Intercambiador de calor de seguridad
- Ventilador de humos de alta eficiencia
- Elevación de retorno opcional

Smart-PK 17 – 32



- 1 Cámara de combustión totalmente recubierta de chamota
- 2 Parrilla deslizante
- 3 Corriente de aire secundario con canales de admisión
- 4 Aire primario
- 5 Cenicero con compactación
- 6 Encendido automático con 300 W
- 7 Sinfín de alimentación
- 8 Intercambiador de calor de seguridad
- 9 Turbuladores con dispositivo manual de limpieza de la caldera
- 10 Ventilador de humos de alta eficiencia
- 11 Depósito de reserva de pellets
- 12 Válvula dosificadora rotativa
- 13 Sonda lambda
- 14 Toma de aire FIAA / FDAA
- 15 Indicador de nivel llenado

FIAA = funcionamiento independiente del aire ambiente, FDAA = funcionamiento dependiente del aire ambiente

CALEFACCIÓN
NATURAL.

***DOS FUENTES
DE CALOR: UNA
AGRADABLE
SENSACIÓN***

SOLUCIONES HÍBRIDAS

Independencia de cara al futuro. Funcionamiento híbrido inteligente.

Las bombas de calor de Hargassner proporcionan el calor perfecto durante el funcionamiento autónomo. Pero también se pueden combinar de manera inteligente con otros equipos de generación de calor, como calderas de biomasa. El resultado es un funcionamiento híbrido con sinergias y ventajas que satisfacen las más altas exigencias en cuanto a fiabilidad y autonomía frente a los fluctuantes precios de la energía. Los sistemas híbridos cambian automáticamente al sistema de calefacción más adecuado en cada momento. **La solución adecuada para cada necesidad.**

Eficientes, Automáticas

- Se pueden combinar a la perfección con la biomasa y otras fuentes de energías renovables; y también con equipos de generación de calor de otros proveedores
- Mayor flexibilidad y eficiencia gracias al uso inteligente de diversos equipos de generación de calor
- Mayor independencia frente a los fluctuantes precios de la energía
- **Función de meteorología inteligente:** Sobre la base de los precios de la energía y los datos meteorológicos disponibles en línea, un sistema automático decide qué equipo de generación de calor entra en funcionamiento.

Nuestra bomba de calor aire/agua se puede combinar a la perfección con las calderas de biomasa de Hargassner. Así se logra una instalación híbrida que aprovecha de forma óptima las ventajas de ambos mundos. La bomba de calor trabaja con eficiencia durante el cambio de temporada y en los meses de invierno suaves, mientras que la caldera de biomasa proporciona apoyo cuando las temperaturas exteriores son extremas y garantiza un calor acogedor en todo momento.

La bomba de calor se ocupa de la regulación del sistema completo y decide, en función del precio de la energía y de la información meteorológica, qué equipo de generación de calor es el más eficiente y rentable en ese momento.

De este modo, se maximiza la eficiencia y la vida útil de ambas unidades y siempre se genera calor con la opción más económica. Así se garantiza el máximo ahorro en épocas de fuertes fluctuaciones de los precios de la energía y se asegura la independencia. Hay cuatro combinaciones disponibles.





BOMBA DE CALOR: CALOR PROCEDENTE DE LA NATURALEZA

Cómodo. Innovador.

Manejo sencillo con la interfaz habitual de Hargassner, a través de la aplicación, en línea o con Smart Home.

Ecológico. Sostenible.

Sostenible durante generaciones, sin emisiones locales; una fuente de calor infinita y gratuita.

Inmune a las crisis. Eficiencia.

Una fuente de energía siempre disponible, con alta eficiencia y que tiene en cuenta los precios variables de la energía.

Ventajas

- Carcasa metálica galvanizada y recubierta de polvo: calidad a lo largo de décadas.
- Manejo sencillo con la interfaz habitual de Hargassner, a través de la aplicación, en línea o con Smart Home
- Integración de FV: uso de la energía más económica
- Calefacción de piscina en verano
- Funcionamiento híbrido inteligente
- Calefacción y refrigeración

Datos de la bomba de calor AirPro

Altas temperaturas de impulsión: aunque las temperaturas exteriores sean bajas, el agua de calefacción llega hasta los 75 °C

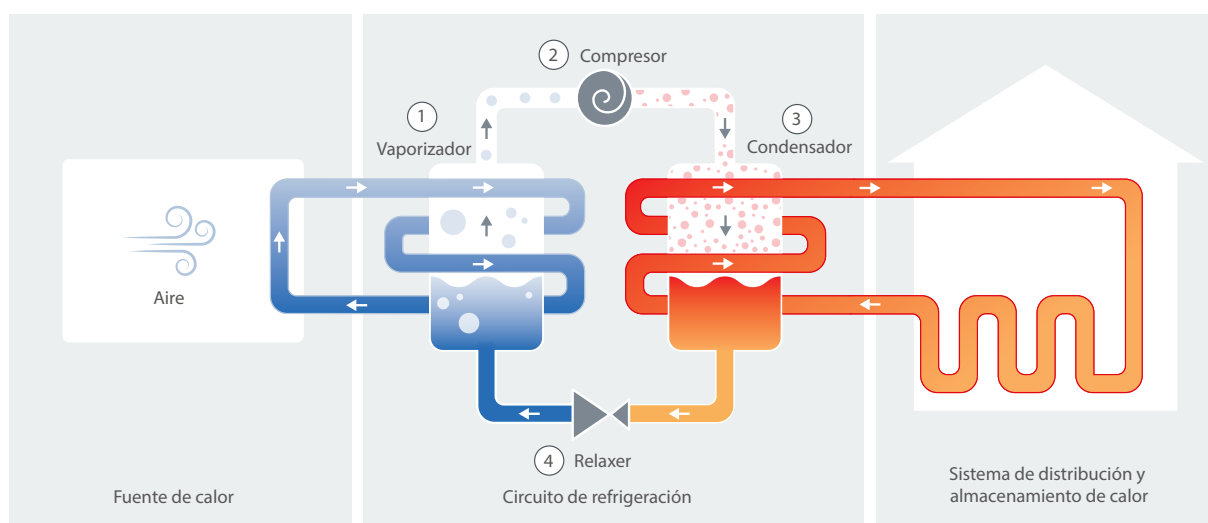
Rango de trabajo amplio: calefacción desde -28 °C hasta +42 °C y refrigeración desde 12 °C hasta 45 °C

Ecología ante todo: nuestra bomba de calor AirPro utiliza el refrigerante R290, que es respetuoso con el medio ambiente

Rentabilidad: alta eficiencia energética, valores de SCOP superiores a 5

Funcionamiento silencioso: funcionamiento de la unidad exterior extremadamente silenciosa con solo 39 dB(A)

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE CALOR



1. Evaporación

Se absorbe calor del aire del ambiente, lo que hace que el refrigerante que circula por el circuito se caliente y se evapore. Este efecto también se consigue con temperaturas exteriores muy bajas, de hasta -28 °C.

2. Compresión

El refrigerante, que ahora está en estado gaseoso, avanza hasta el compresor. En él, el gas se comprime para alcanzar la temperatura de trabajo necesaria.

3. Condensación

El calor generado se transfiere al sistema de calefacción mediante un condensador/intercambiador de calor. En este componente, el refrigerante abandona el estado gaseoso y vuelve al estado líquido. Este proceso se invierte cuando la unidad proporciona refrigeración en verano.

4. Expansión

A continuación, el refrigerante condensado se expande hasta la presión inicial, con lo que se enfría aún más. Ahora, el ciclo puede volver a comenzar desde el principio.

NATURALMENTE SILENCIOSA. NATURAL- MENTE EFICIENTE.



Nuestra bomba de calor AirPro, en combinación con el acumulador de alta eficiencia HSS600 WP con lanzas de carga estratificada de flujo optimizado, así como la innovadora generación de controles TouchPro, han sido galardonados con el premio a la innovación EnergieGenie 2026.

AIRPRO 2 – 7 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de bajo consumo energético

Ver detalles en las páginas 8-9 en el folleto de AirPro

AIRPRO 3 – 10 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de bajo consumo energético

Ver detalles en las páginas 8-9 en el folleto de AirPro

AIRPRO 5 – 15 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas de dos familias
- Renovaciones

Ver detalles en las páginas 8-9 en el folleto de AirPro

AIRPRO 6 – 20 kW

Especialmente apropiado para:

- Viviendas de dos familias
- Renovaciones

Ver detalles en las páginas 8-9 en el folleto de AirPro



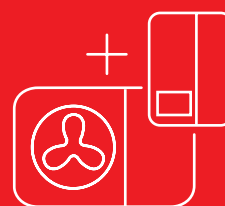
Folleto de bombas de calor



La más avanzada tecnología de bombas de calor

Llevamos desde 2011 acumulando y desarrollando experiencia en el ámbito de las bombas de calor. La producción se lleva a cabo en modernas naves de fabricación dotadas de maquinaria de alta tecnología, sistemas de corte por láser, prensas plegadoras de control numérico y sistemas de soldadura robotizados. Los productos de Hargassner combinan la máxima calidad, la experiencia y una

tecnología probada durante décadas. Hargassner investiga y desarrolla el futuro de la calefacción con un enorme respeto por el medio ambiente. Por lo tanto, las tareas diarias giran en gran medida en torno al control de calidad y la utilidad para el cliente. Las distinciones internacionales y más de 185 000 clientes satisfechos en todo el mundo acreditan el altísimo nivel de la tecnología de Hargassner. Descubra el universo de las bombas de calor de Hargassner en las siguientes páginas.



La combinación marca la diferencia

Los módulos interiores mostrados se pueden combinar con los módulos exteriores y abarcan diferentes funciones. Esto permite lograr la solución óptima para las necesidades particulares de cada cliente.

AIRPRO BASIC

Para el control sencillo del sistema de calefacción.

Ver detalles en la página 10 en el folleto de AirPro



AIRPRO STYLE

La unidad hidráulica
Unidad hidráulica con separador de suciedad.

Ver detalles en la página 11 en el folleto de AirPro



AIRPRO COMFORT

La unidad interior compacta con depósito de ACS y un circuito de calefacción.

Ver detalles en las páginas 12-13 en el folleto de AirPro



CALEFACCIÓN HÍBRIDA CON BOMBA DE CALOR + LEÑA

AIRPRO + NEO HV
2 – 20 kW 20 – 60 kW

La solución ideal para los apasionados de la calefacción de leña

Una solución híbrida con calidad premium completamente automática y el máximo confort. Ideal cuando se dispone de leña propia y se aprecia la seguridad que ofrece un sistema automático. La bomba de calor reconoce por sí misma si el sistema tiene suficiente energía o si se necesita calor extra. La caldera de trozos de leña destaca por su gran espacio de llenado, dotado de iluminación y de una gran puerta, y por el dispositivo automático de limpieza de la caldera.



AIRPRO + SMART HV
2 – 20 kW 17 – 23 kW

La mejor relación precio-rendimiento para el uso ocasional de leña

Sistemas híbridos para todos aquellos que, de vez en cuando, disfrutan utilizando la calefacción de leña, pero que, en general, prefieren disfrutar de las ventajas de una calefacción completamente automática. La bomba de calor se encarga de la calefacción la mayor parte del tiempo, mientras que la Smart-HV está disponible como solución económica alimentada por leña cuando las temperaturas exteriores se vuelven extremas.



CALEFACCIÓN HÍBRIDA CON BOMBA DE CALOR + PELLETS

AIRPRO + NANO PK
2 – 20 kW 6 – 32 kW

El máximo confort, seguro

La combinación de la caldera de pellets Nano-PK y la bomba de calor AirPro es una solución híbrida de alta gama completamente automática. Garantiza el máximo confort y la máxima eficiencia. Esta variante destaca por su tamaño compacto, un sistema de aspiración de pellets automático y un mantenimiento mínimo. Ideal para la construcción de viviendas unifamiliares y, especialmente, para las reformas.



AIRPRO + SMART PK
2 – 20 kW 17 – 32 kW

Precio óptimo para el uso ocasional de pellets

La combinación de la caldera de pellets automática Smart-PK y la AirPro se caracteriza por una relación óptima precio-prestaciones y por su elevado nivel de confort. La Smart-PK está dotada de un sistema de encendido automático y un gran depósito de reserva de pellets con un diseño pequeño y compacto. La solución óptima cuando no se dispone de espacio para un almacén de pellets.





MANEJO SENCILLO DE LA CALDERA

Hargassner tiene, para todas sus series de calderas, programas de control que destacan por su gran claridad y manejabilidad. Con ellos, se pueden controlar cómodamente los circuitos de calefacción y agua caliente sanitaria.

Lambda Touchtronic de Hargassner

El software integrado controla la caldera: desde el transporte de combustible, pasando por la combustión, hasta los circuitos de calefacción y los depósitos de ACS. Funciona guiado por las condiciones meteorológicas: detecta los cambios en estas cuando empiezan a producirse y adapta de forma variable la potencia de la caldera. Gracias a ello, la caldera funciona siempre en un rango de potencia óptima, ahorrando combustible y reduciendo costes.



TouchPro

La evolución de la tecnología de calefacción inteligente. El nuevo control TouchPro es heredero del acreditado Touchtronic. Hemos optimizado lo mejor y lo hemos redefinido con una pantalla de alta resolución y una interfaz de manejo moderna y precisa. ¿El resultado? Una gestión energética integrada del más alto nivel: instalada de serie y totalmente incorporada en el sistema de calefacción. TouchPro destaca por su estructura clara, su manejo intuitivo y unos procesos que ya son conocidos y facilitan notablemente el uso cotidiano.



MANEJO DE LA CALDERA Y PANTALLA TÁCTIL

RECUÉSTESE CÓMODAMENTE.
SU SISTEMA DE CALEFACCIÓN SE ENCARGA DEL RESTO.

Control de los circuitos de calefacción

Los controles táctiles pueden controlar varios circuitos de calefacción independientes entre sí. El cliente puede definir en detalle los más diversos ajustes, por ejemplo, qué temperatura ambiente desea tener, con qué circuito de calefacción y en qué momento del día.



Calentamiento del agua caliente

Basta con ajustar la temperatura del depósito de ACS deseada y el tiempo de carga. La regulación se encarga del resto. Otra ventaja es la prioridad automática del depósito de ACS. De este modo, se garantiza que el agua caliente vuelva a estar disponible lo antes posible sin pérdidas de confort en la temperatura ambiente.



Lógica de reducción de día/noche 3G

La lógica de reducción de día/noche 3G permite establecer tres valores límite de temperatura exterior. Hay un valor para "Calefacción de día", otro para "Reducción de día" y otro para "Reducción de noche". De ese modo, la calefacción solamente funciona cuando es realmente necesario y se ahorra energía de manera confortable. Gracias al sofisticado aprovechamiento del calor residual, la energía almacenada se transmite eficientemente a los circuitos de calefacción cuando se desconecta la caldera.

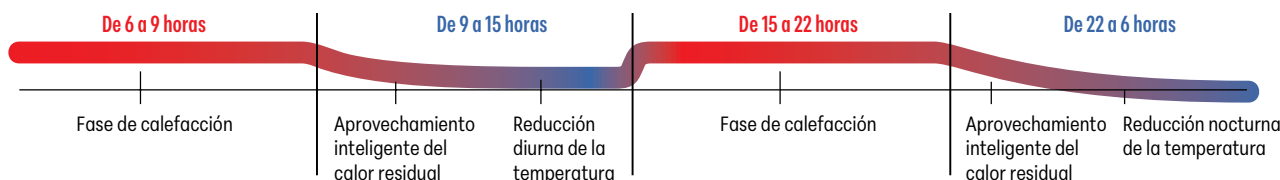
Función meteorológica inteligente

Como función opcional, el control puede consultar por Internet la previsión meteorológica del lugar donde se encuentra el sistema y ajustar correspondientemente la temperatura de impulsión y el comportamiento de carga del depósito de inercia. Además, se prioriza el modo solar y la caldera se apaga anticipadamente en caso necesario, o no se enciende. Asimismo, se optimiza la producción de ACS desde el punto de vista de la energía solar.



Ejemplo de funcionamiento diurno con lógica de reducción

Valores límite exteriores definidos a partir de los cuales se activa la calefacción: por debajo de 16 °C durante el día y por debajo de -5 °C durante la noche (de 22 a 6 horas)



Tiempo de calefacción 1

De 6 a 9 horas: afuera hay -7°C, es decir, una temperatura muy inferior al valor límite de +16°C. La calefacción se conecta.

Tiempo de reducción de día

De 9 a 15 horas: afuera la temperatura aumenta a -1°C, es decir, está por debajo del valor límite de reducción de día (+8°C). La calefacción se conecta en el modo de reducción de día.

Tiempo de calefacción 2

De 15 a 22 horas: la temperatura exterior aumenta a +1°C, es decir, muy por debajo del valor límite de +16°C. La calefacción permanece conectada.

Tiempo de reducción de noche

De 22 a 6 horas: la temperatura desciende a -2°C, es decir, no cae por debajo del valor límite de reducción nocturna (-5°C). La calefacción se desconecta.

SILO TEXTIL

SOLUCIÓN DE ALMACENAMIENTO LISTA PARA EL USO

Hargassner ofrece una serie silos textiles para pellets de distinto tipo y tamaño – capacidad de almacenamiento

de 2 a 8,2 t. El usuario puede elegir entre una solución fija (GWTS) o “creciente” (GWT-MAX).

Ventajas

- Mínima necesidad de espacio
- Montaje fácil y rápido
- Tejido filtrante estanco al polvo, duradero y antiestático
- Protegido de la condensación de agua
- Lámina protectora contra inundaciones opcional
- Posibilidad de emplazamiento al aire libre, ver más detalles en “instalación exterior”

Instalación exterior

¿No tiene espacio para un silo de pellets? Junto con nuestro socio “Biohort”, le ofrecemos la solución perfecta: la caseta de jardín “HighLine” con paso para manguera de pellets. Hay tres modelos de distintos tamaños adaptados a nuestros silos textiles.



ALMACENAMIENTO DE PELLETS

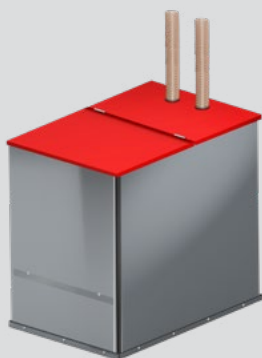
PARA INTERIORES

Hay dos depósitos de almacenamiento semanal diferentes. El depósito estándar tiene una altura de llenado óptima y un espacio de llenado grande, por lo que es muy cómodo de

llenar con sacos. El segundo depósito de almacenamiento semanal delgado está especialmente concebido para ser combinado con la caldera de pellets Nano-PK.

Depósito de almacenamiento semanal

- 770 l de espacio de llenado
- para 500 kg de pellets
- 770x1.150x1.090 mm
- Llenado con sacos



Nano-PK Depósito de almacenamiento semanal

- 340 l de espacio de llenado
- para 220 kg de pellets
- 580x580x1.220 mm





SILOS SUBTERRÁNEOS

UNA SOLUCIÓN REDONDA PARA GANAR ESPACIO

Los silos enterrados para pellets (PET) de Hargassner son espacios de almacenamiento esféricos listos para montar debajo

de la tierra. Se pueden enterrar con facilidad en el jardín o en el tramo de acceso a la casa para así liberar espacio en ella.

Ventajas

- Permite tener un silo de pellets externo
- Ideal para proyectos de saneamiento y nuevas construcciones
- Se monta sin necesidad de hormigón
- Versión opcional sobre la que se puede transitar con un vehículo
- Cubierta discreta visible desde arriba



SINFÍN DE DESCARGA FIABLE PARA CUALQUIER TAMAÑO

Gracias a la combinación de sistema de aspiración y sinfín de descarga (RAS), todos los pellets llegan de manera segura a la caldera.

Los sinfines de descarga demuestran su robustez en los silos largos con espacio para un motor de descarga. El sinfín de transporte permite ajustar con precisión la cantidad de pellets transportada. El sistema de aspiración se vacía por completo cuando se desconecta y así se evitan obstrucciones debidas a un llenado excesivo.

Los suelos inclinados permiten conducir óptimamente los pellets hasta el sinfín. Se puede, incluso, combinar dos sinfines de descarga y cambiar de uno a otro mediante un conmutador automático (AUP).

Ventajas

- Ideal para silos alargados
- Distancias de hasta 30 m entre el silo y la sala de calderas
- Robusto y fiable
- Óptimo aprovechamiento del volumen del silo

Características del producto

- Longitudes de sinfín de 1,5 – 8 m
- Suelo inclinado 35° con superficie lisa y deslizante, por ejemplo placas multicapa (de 27 mm de grosor)



RAPS = descarga de pellets mediante aspiración, AUP = conmutador automático, RAS = sinfín de descarga, RAP = descarga de pellets

ASPIRACIÓN POR PUNTOS – IDEAL PARA CUALQUIER FORMA DE SILO

Una aspiración por puntos (RAPS) funciona en todo tipo de silos, ya sean pequeños, cuadrados o con una forma compleja.

Uno o varios puntos de extracción flexibles aspiran los pellets del silo. Para ello, se instalan previamente suelos de plancha de madera con una inclinación de 35 grados. Estos garantizan un correcto vaciado hacia los puntos de extracción. Cuando una zona del silo está vacía, se cambia automática o

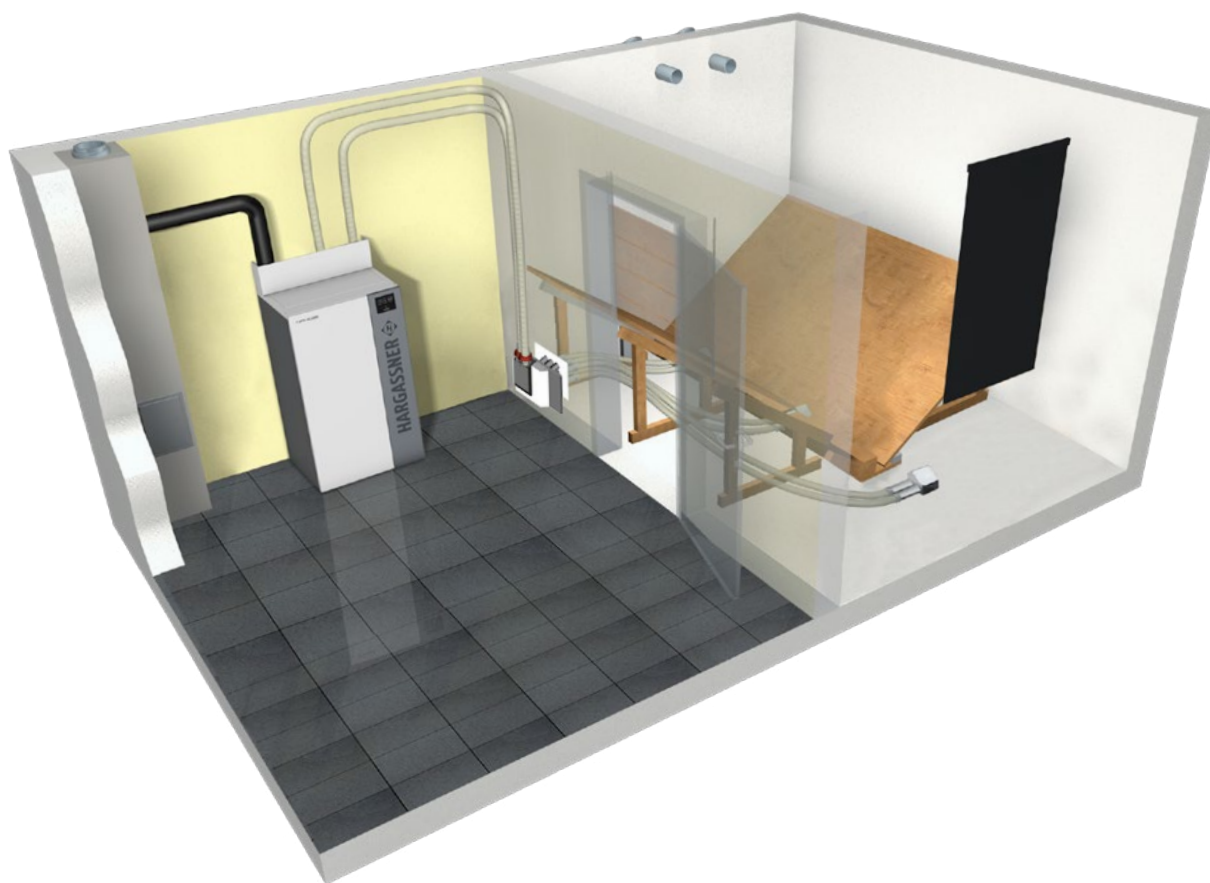
manualmente a otro punto de aspiración. Los conmutadores (AUP) pueden ser de 2, 3, 4, 6 u 8 componentes. Se pueden utilizar en espacios pequeños, incluso sin suelo inclinado.

Ventajas

- Ideal para espacios de todo tipo, desde pequeños hasta complejos
- Distancias de hasta 20 m entre el silo y la sala de calderas
- Óptimo aprovechamiento del volumen del silo
- El AUP reduce costes

Características del producto

- Suelo inclinado 35° con superficie lisa y deslizante, por ejemplo placas multicapa (de 27 mm de grosor)
- No es necesario inclinar el suelo en los silos pequeños





CONTROL REMOTO POR TELÉFONO MÓVIL Y TABLETA

App

la nueva app de Hargassner le permite hacer cambios en su calefacción de modo fácil y rápido, además de consultar información en cualquier momento. La información importante se transmite mediante comunicación push o correo electrónico a su dispositivo móvil de datos. Usted conocerá en todo momento el estado de su sistema de calefacción.

Solución web

El servicio técnico por Internet de Hargassner le permite realizar el mantenimiento remoto de la caldera de forma fácil y cómoda, con solo iniciar sesión.

Simplemente
escanee y des-
cargue la app.



Aplicación
Hargassner
para iOS



Aplicación
Hargassner
para Android

Hargy

Este asistente digital de IA está a su disposición las 24 horas del día. Hargy aclara en cualquier momento las dudas de manejo y los asuntos técnicos, explica los mensajes de error de forma comprensible e indica los pasos a seguir. Gracias a él, usted recibirá ayuda de forma rápida y cómoda a través de su smartphone, del portal web o directamente en la pantalla.

CONTROLES REMOTOS CONFORTABLES PARA SU CALEFACCIÓN

¿Le gustaría poder modificar los ajustes de su caldera o consultar el estado actual de su caldera sin tener que acercarse a la sala de calderas? ¡Sin problemas!

Los prácticos controles remotos satisfacen todos sus requisitos de control de la calefacción.

Control de sensor ambiental RSC

El control de sensor ambiental Hargassner (RSC) ofrece diversas posibilidades de conexión por bus CAN, radiotransmisión o WLAN y se puede usar opcionalmente con baterías. Disponible en blanco o en negro. La pantalla indica con claridad la temperatura ambiente y, además, la humedad del aire, la temperatura exterior y otra temperatura libremente seleccionable por el usuario (por ejemplo, la temperatura del depósito de ACS o la del depósito de inercia). Las interfaces de usuario tienen dos ajustes a elegir: Basic o Exclusive. Un LED informa sobre el estado del sistema.



Sensor ambiental RS

como alternativa al control remoto, se puede instalar un sensor ambiental (RS). El sensor se utiliza únicamente para medir la temperatura ambiente y la humedad del aire y transmitirla a la unidad de control. Disponible con diseño negro y blanco.



LCD FR35

Este control remoto LCD permite consultar las temperaturas ambiente, exterior y del depósito de ACS. Con él podrá conectar y desconectar su circuito de calefacción y, por supuesto, ajustar las más diversas fases de calefacción y reducción. El FR35 se puede conectar con o sin influencia de la temperatura ambiente. Un piloto informa sobre el estado de la calefacción. Disponible también en versión inalámbrica con emisor y receptor.



Analógico FR25

Este control remoto analógico permite establecer de modo individual la temperatura ambiente, así como el modo de reducción o de calefacción. El FR25 se puede conectar con o sin influencia de la temperatura ambiente. Un piloto informa sobre el estado de la calefacción.



SMART HOME Y ACCESORIOS DE CALDERA

ACCESORIOS DE CONTROL PARA CADA NECESIDAD

El control estándar de Hargassner cubre la mayor parte de las necesidades de un hogar moderno. No obstante, si es preciso conectar más circuitos de calefacción, colectores solares, etc., pueden adquirirse placas adicionales y controles remotos. La solución correcta para cada necesidad: si desea más información, visite nuestro sitio web o consulte a su empresa instaladora de Hargassner.

Módulo de circuito de calefacción HKM

El módulo de circuito de calefacción sirve para ampliar los circuitos de calefacción y de ACS. Se integra en la regulación del sistema completo y además controla hasta dos circuitos de calefacción regulados por mezclador y un circuito de ACS con bomba de recirculación. También se puede conectar un circuito de calefacción externo o un depósito de inercia, así como otros HKM.

Regulador de circuito de calefacción HKR con panel táctil

El HKR es un regulador en función de la temperatura exterior provisto de una unidad de mando táctil. Este regulador comunica al sistema de calefacción si es o no necesario calefactar. De ese modo, el calor ambiental se puede regular y mantener constante con un máximo de ocho circuitos de calefacción y cinco circuitos de ACS. También es posible el funcionamiento independiente.



Módulos adicionales Hargassner: hechos a medida de sus necesidades

¿Su sistema de calefacción debe satisfacer necesidades crecientes? Con las **placas adicionales** de Hargassner, podrá ampliar su sistema de manera sencilla e individualizada sean cuales sean sus planes:

- **Habitaciones adicionales:** integre fácilmente más circuitos de calefacción y depósitos de ACS (ZSP A/B).
- **Aproveche el sol:** controle eficientemente su instalación solar en modo de uno o de dos circuitos (ZSP S).
- **Alargue la temporada de baño:** regulamos la calefacción de su piscina para que disfrute más tiempo de ese oasis de bienestar en su jardín (ZSP P).
- **Regulación inteligente del depósito de inercia:** equipe su depósito de inercia hasta con cinco sondas de temperatura para lograr un control aún más preciso (ZSP SDI).
- **Soluciones de calefacción urbana:** control óptimo para líneas de red de calor mixtas (ZSP F)



Aquí puede ver el vídeo
de gestión energética



SISTEMAS SMART HOME

“Smart Home” es una opción innovadora que permite controlar el consumo energético doméstico en el propio hogar. Hargassner tiene una solución para cada uno de los sistemas habituales de automatización domótica (Loxone, KNX, Mod-Bus). ahorrar energía y reducir costes disfrutando de confort y seguridad.



GENERAMOS CALOR QUE SE PUEDE SENTIR.



Encontrará más información sobre
tecnología eficiente y sistemas de
referencia en **hargassner.com**





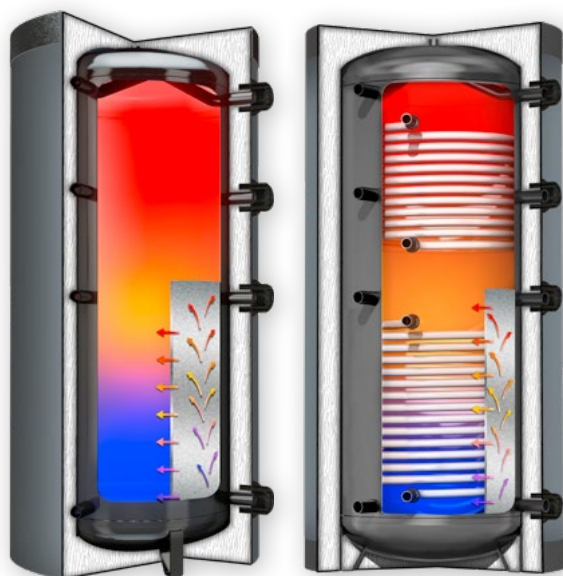
CALEFACCIÓN
NATURAL.

DEPÓSITOS

DEPÓSITOS DE RESERVA DE CALOR

Gracias al almacenamiento de calor en un depósito de inercia o un depósito de agua sanitaria, la caldera puede operar de manera eficiente y no necesita funcionar de forma

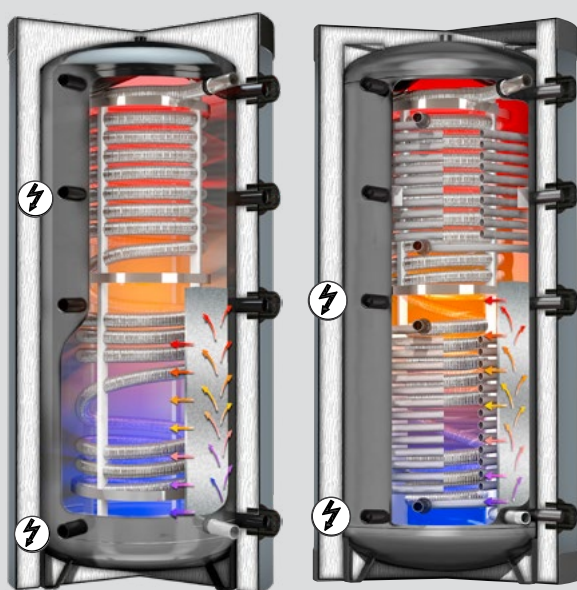
continua. Dependiendo del modelo, se almacena solamente agua de calefacción o agua de calefacción y agua sanitaria.



Termoacumulador universal Depósito de inercia estratificado SP para 500 – 5 000 l

El acumulador estratificado SP y su variante solar son compatibles con todas las Calderas Hargassner. Su empresa instaladora de Hargassner le recomendará con mucho gusto la solución adecuada. Está previsto completar los modelos con una estación de ACS instantánea. Gracias a una chapa de retorno estratificadora integrada y al posicionamiento variable de las sondas, la energía calorífica se aprovecha con eficiencia. A largo plazo, esto se refleja en una reducción de los costes de calefacción.

- Óptimo aprovechamiento de la energía gracias a una chapa estratificadora especial ubicada en el depósito de inercia
- Aislamiento combinado de alta calidad de porexpán y tela no tejida
- Apto para la combinación con calefacción solar
- Montaje sencillo y flexible, conectable en paralelo
- Ocupa poco espacio
- Se pueden solicitar tamaños de acumulador especiales

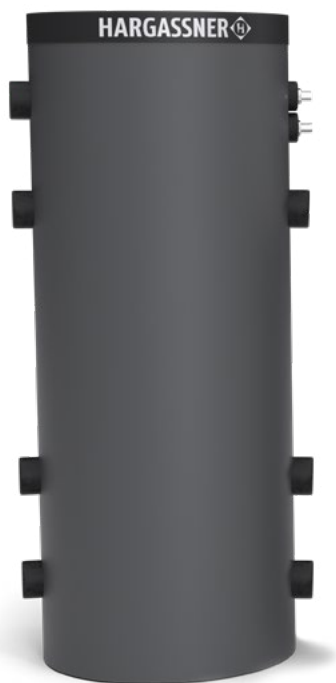


Depósito de inercia estratificado higiénico HSP para 500 – 1.500 l

Gracias al principio de paso continuo y al tubo ondulado de acero inoxidable integrado, este depósito de inercia permite además producir ACS. Sus grandes dimensiones garantizan una producción de ACS cuantiosa y a salvo de la legionela. El HSP aprovecha con mucha eficiencia la energía calorífica gracias a una chapa de retorno estratificadora integrada y al posicionamiento variable de las sondas. Este termoacumulador también está disponible como variante solar.

- Producción higiénica de agua caliente
- Óptimo aprovechamiento de la energía gracias a una chapa estratificadora especial ubicada en el depósito de inercia
- Aislamiento combinado de alta calidad de porexpán y tela no tejida
- Apto para la combinación con calefacción solar
- Montaje sencillo y flexible, conectable en paralelo
- Ocupa poco espacio
- Protección contra la calcificación mediante un tubo ondulado flexible de acero inoxidable

SP = depósito de inercia estratificado, HSP = depósito de inercia estratificado higiénico



HSS600 con lanzas de carga (HSS600WP)

El depósito de inercia de 600 litros ha sido desarrollado especialmente para soluciones híbridas de biomasa y bomba de calor y garantiza una interacción perfectamente coordinada de ambos sistemas. Gracias a la clase de eficiencia energética A con paneles de vacío y aislamiento de espuma, reduce las pérdidas de calor al mínimo. Las innovadoras lanzas de carga estratificada de flujo optimizado garantizan una estratificación óptima de la temperatura y la máxima eficiencia. Gracias a ello, el acumulador resulta ideal para el funcionamiento con bomba de calor y, al mismo tiempo, es perfecto para sistemas híbridos modernos.

- Aprox. 600 l de volumen
- Clase de eficiencia energética "A" mediante paneles de vacío con aislamiento de espuma
- Innovadora lanza de carga estratificada de acero inoxidable de flujo optimizado
- Óptimo para el funcionamiento con bomba de calor
- Perfecto para soluciones híbridas

Depósito de inercia recomendado en función del tipo de caldera

Qué depósito de inercia es adecuado para cada tipo de caldera (dependiendo del tipo de madera utilizado):

Volumen del depósito de inercia en litros	1 000 2x500	1.500 2x650	1.500 2x825	2 000 2x1 000	2.600 3x825	2x1.500 3x1 000 3 000	2x2 000	2x2.600 5.200	3x2 000 6 000
Smart-HV 17 – 23 Smart-DUO 17 – 30	Min.	Óptimo	Óptimo	Óptimo					
Neo-HV 20 – 30		Min.	Min.	Óptimo	Óptimo	Óptimo			
Neo-HV 40 – 60				Min.	Óptimo	Óptimo	Óptimo		
Neo-MHV 30 – 45						Min.	Óptimo	Óptimo	Óptimo
							Min.	Óptimo	Óptimo

Madera dura

Madera mixta

Madera blanda



Dimensionamiento del depósito de inercia para el funcionamiento de invierno y la correspondiente recepción. En las épocas de transición y en verano, la caldera solo se debe llenar parcialmente. SP = depósito de inercia estratificado, HSP = depósito de inercia estratificado higiénico

**CALEFACCIÓN
NATURAL.**



***UN SOCIO.
TODAS LAS
SOLUCIONES.***

PROVEEDOR INTEGRAL

INDEPENDENCIA DE CARA AL FUTURO – TECNOLOGÍA HÍBRIDA INTELIGENTE

Colectores solares de categoría superior

Como complemento ideal de las Calderas de biomasa, Hargassner ofrece colectores solares de alta calidad para la producción de agua de calefacción y agua caliente sanitaria. Están disponibles como colectores planos de alto rendimiento y gran durabilidad y, también, en versión reforzada para regiones donde nieva mucho.

Ventajas

- Colectores solares de categoría superior: fabricamos todos nuestros colectores solares con la más alta calidad
- Potencia superior a la media
- Vida útil larga



Ofrecemos una gama completa de componentes hidráulicos y accesorios de todo tipo para cualquier necesidad y en versiones individuales. Mediante una armonización exacta de la solución de calefacción completa, garantizamos la óptima cooperación de todos los componentes entre sí.

Para más información sobre nuestros accesorios de calefacción, visite hargassner.com



Componentes de calefacción versátiles

Estación de transmisión térmica, calorímetro, estación de ACS instantánea y grupos de circuitos de calefacción Los componentes hidráulicos ampliables para circuitos de calefacción, la producción de ACS instantánea, etc. están adaptados a las calderas de Hargassner. Sus funciones de control son asumidas con precisión por la regulación Hargassner situada en la caldera.



Kit de tubos de humo inoxidables Ø150 mm

Para calderas de astillas, Hargassner también ofrece kits especiales de tubos de humos inoxidables. Estos kits de tuberías de conexión contienen todos los componentes necesarios: codos, tubos, brida de caldera, juntas. Existe dos modelos FDAA con regulador de tiro de chimenea integrado (protección contra explosión).



Elevación de retorno

Sirve para la elevación automática del retorno de las calderas de astillas Hargassner con carga simultánea de un depósito de inercia. La elevación de retorno —totalmente integrada y provista de mezclador de retorno y bomba ultraeficiente de carga del depósito de inercia— se monta rápidamente para así rebajar el tiempo y los costes de montaje.



OekoTube-Inside

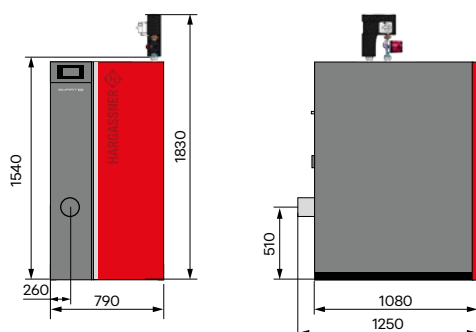
El OekoTube-Inside es un separador de polvo fino electrostático que ha sido reconocido por la BAFA (la Oficina Federal de Economía y Control de las Exportaciones de Alemania) como método autorizado para reducir el contenido de polvo fino y es subvencionable. Este separador es adecuado para todas las Calderas Hargassner de hasta 60 kW.



DATOS TÉCNICOS

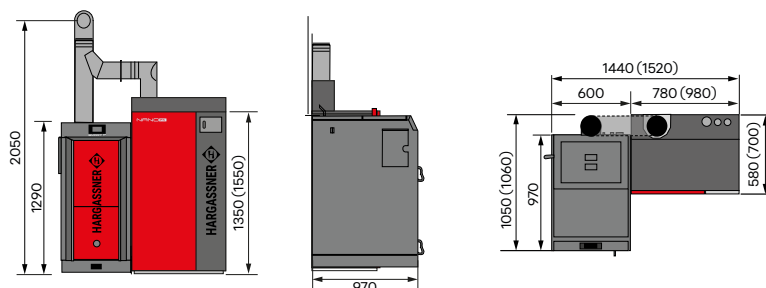
SISTEMAS COMBINADOS

Smart-DUO 17 – 30



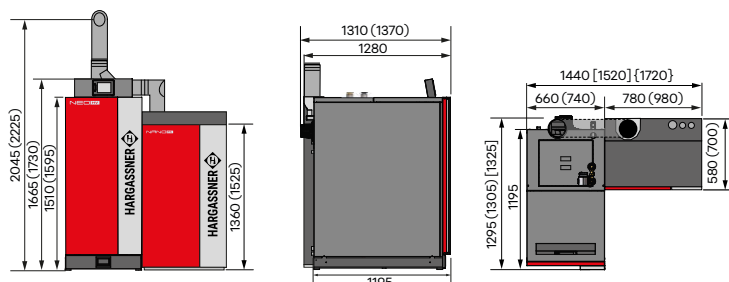
Altura del espacio mín. 2000 mm

Smart-HV 17 – 23 & Nano-PK 6 – 32



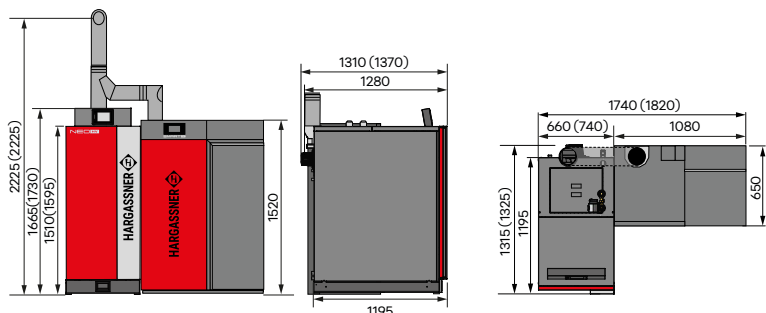
Conexión vertical 2200 mm /
conexión horizontal 1800 mm
(Nano-PK 20 2000 mm)

Neo-HV 20 – 60 & Nano-PK 15 – 32



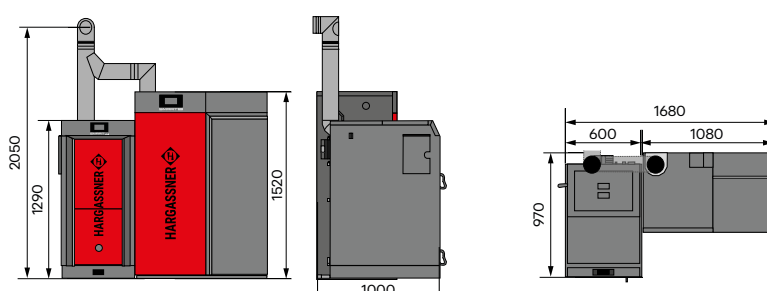
Conexión vertical 2500 mm /
conexión horizontal 2200 mm
(NeoHV40 – 60 2300 mm)

Neo-HV 20 – 60 & Smart-PK 17 – 32



Conexión vertical 2500 mm /
conexión horizontal 2200 mm
(NeoHV40 – 60 2300 mm)

Smart-HV 17 – 23 & Smart-PK 17 – 32



Conexión vertical 2200 /
conexión horizontal 2000

Smart-DUO 17-30	Unidad	Smart-DUO 17	Smart-DUO 20	Smart-DUO 23	Smart-DUO 30
Rango de potencia con trozos de leña / con pellets	kW	17 / 5,1-17	15,1-19,4 / 6,5-21,7	15,1-23 / 6,9-23	15,1-23 / 9-30
Rendimiento a plena carga/carga parcial con trozos de leña/pellets	%	aprox. 94 / aprox. 95	aprox. 94 / aprox. 95	aprox. 94 / aprox. 95	aprox. 94 / aprox. 95
Potencia calorífica del combustible a plena carga con trozos de leña/pellets	kW	18,1 / 17,9	21,3 / 21,1	24,5 / 24,2	24,5 / 31,6
Diámetro del tubo de humos	mm	130			
Depósito de reserva de pellets	kg	46			
Trozos de leña: capacidad del espacio de llenado	l	102			
Capacidad de agua	l	84			
Conexión de impulsión y retorno	Pulgadas	R1 5/4"			
Dimensiones de la caldera Al x An x F	mm	1505x790x1135			
Dimensiones de instalación Al x An x F	mm	1540x790x1140			
Peso	kg	655			
Etiqueta energética del sistema incl. regulación sin eC con eC	IV.	A++ A++	A++ A++	A++ A++	A++ A++

Smart-HV 17-23 y Nano-PK 6-32	Unidad	Smart-HV 17-23 y Nano-PK 6-15	Smart-HV 17-23 y Nano-PK 20-32
Potencia nominal	kW	17-23 6,6-15	17-23 20-32
Altura de la caldera	mm	1.200 1.350	1.200 1.550
Anchura de la caldera	mm	600 780	600 980
Profundidad de la caldera	mm	900 580	900 700
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1.290x600x970 1.380x780x580	1.290x600x970 1.550x575x540
Diámetro del tubo de humos	mm	130 100	130 130
Conexión de impulsión y retorno	Pulgadas	6/4 1	6/4 5/4
Capacidad de agua	l	72 24	72 42
Peso	kg	400 220	400 370
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A++ A+	A++ A++

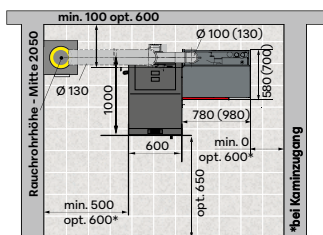
Neo-HV 20-60 y Nano-PK 15-32	Unidad	Neo-HV 20-30 y Nano-PK 15	Neo-HV 20-30 y Nano-PK 20-32	Neo-HV 40-60 y Nano-PK 20-32
Potencia nominal	kW	25,4-30 15	25,4-30 21,7-32	40-60 21,7-32
Altura de la caldera	mm	1.535 1.360	1.535 1.525	1.730 1.525
Anchura de la caldera	mm	660 780	660 980	740 980
Profundidad de la caldera	mm	1.310 580	1.310 700	1.370 700
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1.665x775x1.450 1.380x780x580	1.665x775x1.450 1.550x575x540	1.730x840x1.450 1.550x575x540
Diámetro del tubo de humos	mm	150 100	150 130	150 130
Conexión de impulsión y retorno	Pulgadas	6/4 1	6/4 5/4	6/4 5/4
Capacidad de agua	l	137 24	137 42	166 42
Peso	kg	700 220	700 370	810 370
Demanda de tiro	Pa	5	5	5
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A+ A++	A+ A++	A+ A++

Neo-HV 20-60 y Smart-PK 17-32	Unidad	Neo-HV 20-30 y Smart-PK 17-32	Neo-HV 40-60 y Smart-PK 17-32
Potencia nominal	kW	25,4-30 17-32	40-60 17-32
Altura de la caldera	mm	1.665 1.520	1.730 1.520
Anchura de la caldera	mm	660 1.080	740 1.080
Profundidad de la caldera	mm	1310 650	1370 650
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1.665x775x1.450 1.520x575x605	1.730x840x1.450 1.520x575x605
Diámetro del tubo de humos	mm	150 130	150 130
Conexión de impulsión y retorno	Pulgadas	6/4 5/4	6/4 5/4
Capacidad de agua	l	137 42	166 42
Peso	kg	700 290	810 290
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A+ A+	A+ A+

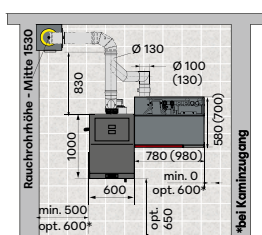
Smart-HV 17-23 y Smart-PK 17-32	Unidad	Smart-HV 17-23 y Smart-PK 17-32
Potencia nominal	kW	17-23 17-32
Altura de la caldera	mm	1.200 1.520
Anchura de la caldera	mm	600 1.080
Profundidad de la caldera	mm	900 650
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1.290x600x970 1.520x575x605
Diámetro del tubo de humos	mm	130 130
Conexión de impulsión y retorno	Pulgadas	6/4 5/4
Capacidad de agua	l	72 42
Peso	kg	400 290
Altura de conexión de chimenea hacia arriba/atrás	mm	2.050 1.530
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A++ A+

VARIANTES DE INSTALACIÓN

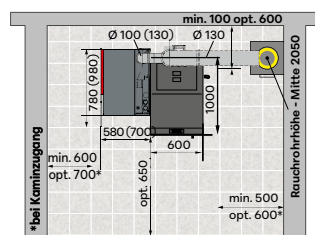
Smart-HV con Nano-PK
derecha, TH vert.



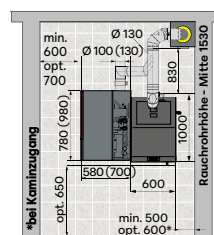
Smart-HV con Nano-PK
derecha, TH horiz.



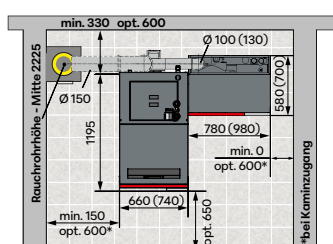
Smart-HV con Nano-PK
izquierda, TH vert.



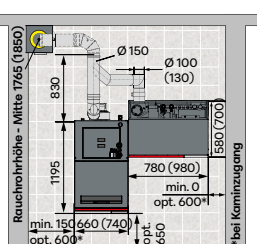
Smart-HV con Nano-PK
izquierda, TH horiz.



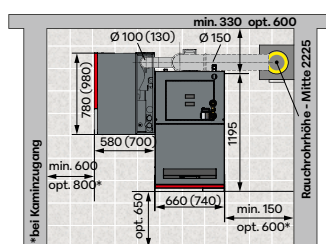
Neo-HV con Nano-PK
derecha, TH vert.



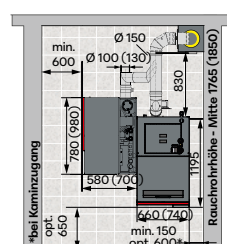
Neo-HV con Nano-PK
derecha, TH horiz.



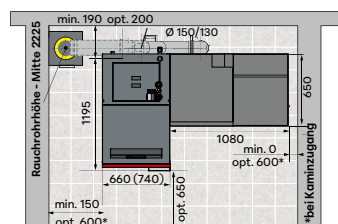
Neo-HV con Nano-PK
izquierda, TH vert.



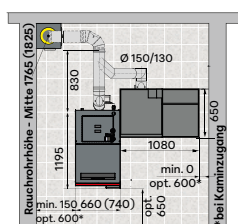
Neo-HV con Nano-PK
izquierda, TH horiz.



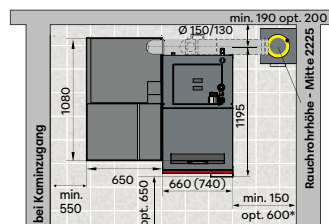
Neo-HV con Smart-PK
derecha, TH vert.



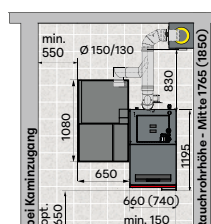
Neo-HV con Smart-PK
derecha, TH horiz.



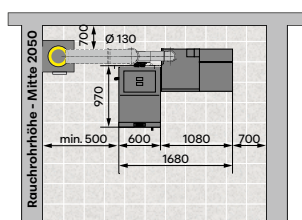
Neo-HV con Smart-PK
izquierda, TH vert.



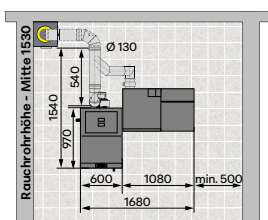
Neo-HV con Smart-PK
izquierda, TH horiz.



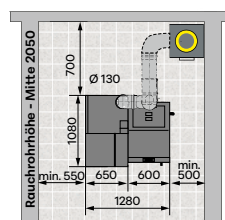
Smart-HV con Smart-PK
derecha, TH vert.



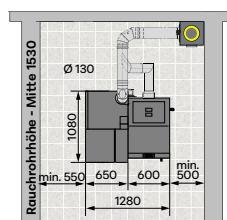
Smart-HV con Smart-PK
derecha, TH horiz.



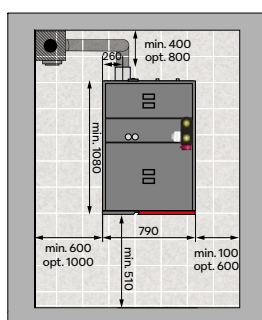
Smart-HV con Smart-PK
izquierda, TH vert.



Smart-HV con Smart-PK
izquierda, TH horiz.



Smart-DUO





Silo textil	Peso de relleno	Anchura	Profundidad	Altura
GWTS 160 x 160	2,0 – 2,5 t	168 cm	168 cm	195 – 250 cm
GWTS 200 x 200	3,1 – 3,8 t	208 cm	208 cm	195 – 250 cm
GWTS 200 x 250	3,7 – 4,6 t	208 cm	258 cm	195 – 250 cm
GWTS 250 x 250	4,4 – 5,7 t	258 cm	258 cm	195 – 250 cm
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 cm	258 cm	270 cm
GWT-MAX 160 x 200*	2,9 – 3,8 t (2,5 t)*	168 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 200 x 200*	3,6 – 5,0 t (3,1 t)*	208 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 160 x 250*	3,6 – 5,0 t (3,3 t)*	168 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 200 x 250*	4,4 – 6,0 t (4,1 t)*	208 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250*	5,6 – 7,6 t (5,2 t)*	258 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250 XL*	máx. 8,2 t	258 cm	258 cm	280 cm



* Lámina protectora contra inundaciones para silo textil GWT-MAX: nuestra lámina protectora repele el agua y protege contra inundaciones y aguas subterráneas de hasta aprox. 1,5 m de altura. Está disponible para todos los GWT-MAX y se puede añadir en cualquier momento. La lámina se monta en la parte inferior del silo textil cuando está vacío y se fija con los muelles de tensión.

Depósito de inercia estratificado SP + depósito de inercia estratificado solar SP SW1+2	Unidad	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Volumen del depósito de inercia	Litros	495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Diámetro Ø sin aislamiento	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Diámetro Ø con aislamiento para clase de eficiencia energética C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Diámetro Ø con aislamiento para clase de eficiencia energética B	mm	-	-	-	1030	1270	-	-	-	-	-
Altura sin aislamiento	mm	1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Altura con aislamiento para clase de eficiencia energética C	mm	1720	1750	2000	2090	2155	2340	2440	2730	2340	2895
Altura con aislamiento para clase de eficiencia energética B	mm	-	-	-	2110	2180	-	-	-	-	-
Medida inclinada sin aislamiento	mm	1650	1670	1936	2030	2104	2268	2411	2690	2460	2900
8 conexiones RI	Pulgadas	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10x2	10x2	10x2	10x2
Peso SP sin aislamiento	kg	78	92	105	116	164	215	288	325	437	576
Peso SW1 sin aislamiento	kg	126	143	-	-	-	-	-	-	-	-
Intercambiador de calor abajo SW1 RI 1"	m²	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Peso SW2 sin aislamiento	kg	-	-	193	210	252	-	-	-	-	-
Intercambiador de calor arriba/abajo SW2 RI 1"	m²	-	-	2/2	2/3	3/3	-	-	-	-	-

Máx. presión de servicio 3 bar, máx. temperatura de servicio 95°C. ¡El depósito de inercia solamente se puede suministrar junto con una caldera! ¡Se puede suministrar individualmente por encargo!

Depósito de inercia estratificado higiénico HSP + Depósito de inercia estratificado higiénico solar HSP SW 1+2	Unidad	DIEH 500	HSP 650	HSP 825	DIEH 1000	HSP 1500
Volumen del depósito de inercia	Litros	495	650	790	930	1506
Diámetro Ø sin aislamiento	mm	650	750	750	790	990
Ø con aisl., clase de eficiencia energética C	mm	850	950	950	990	1230
Ø con aisl., clase de eficiencia energética B	mm	-	-	-	1030	1270
Altura sin aislamiento	mm	1720	1750	1995	2090	2155
Altura con aisl., clase de eficiencia energética C	mm	-	-	-	2110	2180
Altura con aisl., clase de eficiencia energética B	mm	1650	1670	1936	2030	2110
Medida inclinada sin aislamiento	mm	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
8 conexiones RI	Pulgadas	22	32,3	36	36	45
Tubo ondulado de acero inoxidable – capacidad de agua	Litros	5	6,5	8	8	8,2
Tubo ondulado de acero inoxidable RE 5/4" superficie calefactora	m²	5	6,5	8	8	8,2
Peso HSP sin aislamiento	kg	121	138	153	151	186
Peso SW1 sin aislamiento	kg	153	173	-	-	-
Intercambiador de calor abajo SW1 RI 1"	m²	2	2	-	-	-
Peso SW2 sin aislamiento	kg	-	-	222	240	276
Intercambiador de calor arriba/abajo SW2 RI 1"	m²	-	-	2/2	2/3	3/3

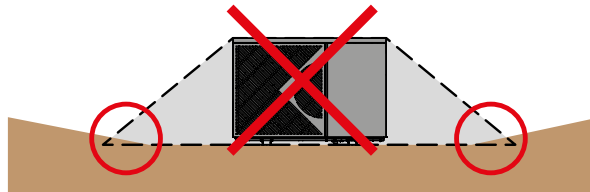
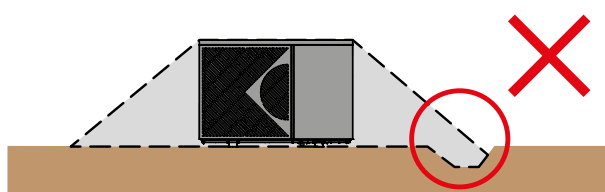
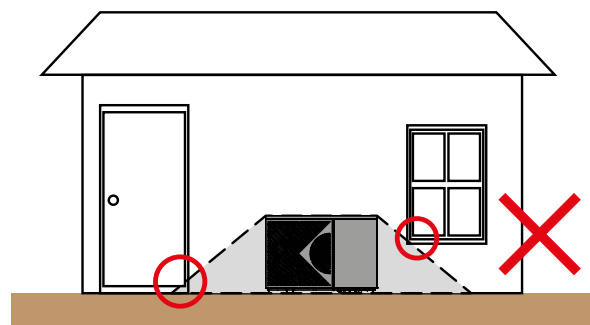
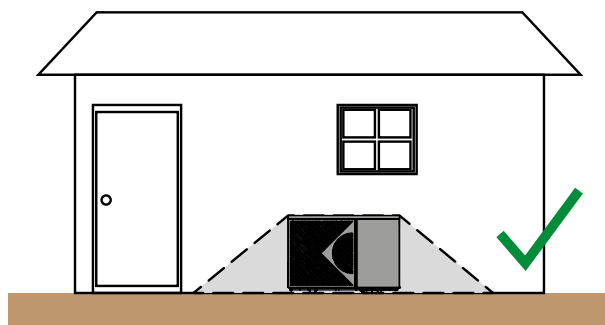
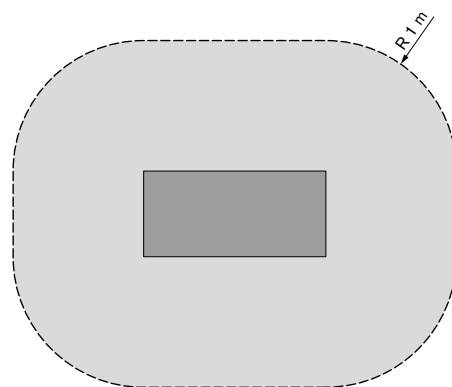
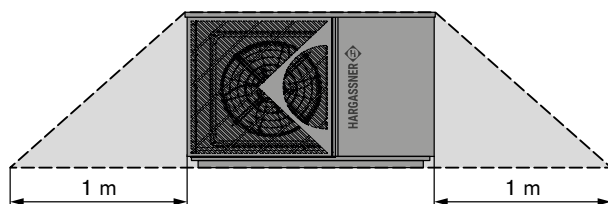
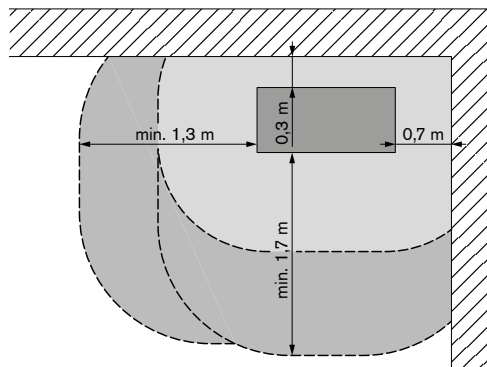
Máx. presión de servicio 3 bar, máx. temperatura de servicio 95°, máx. presión de servicio de agua sanitaria 6 bar. ¡El depósito de inercia solamente se puede suministrar junto con una caldera! ¡Se puede suministrar individualmente por encargo!

DATOS TÉCNICOS

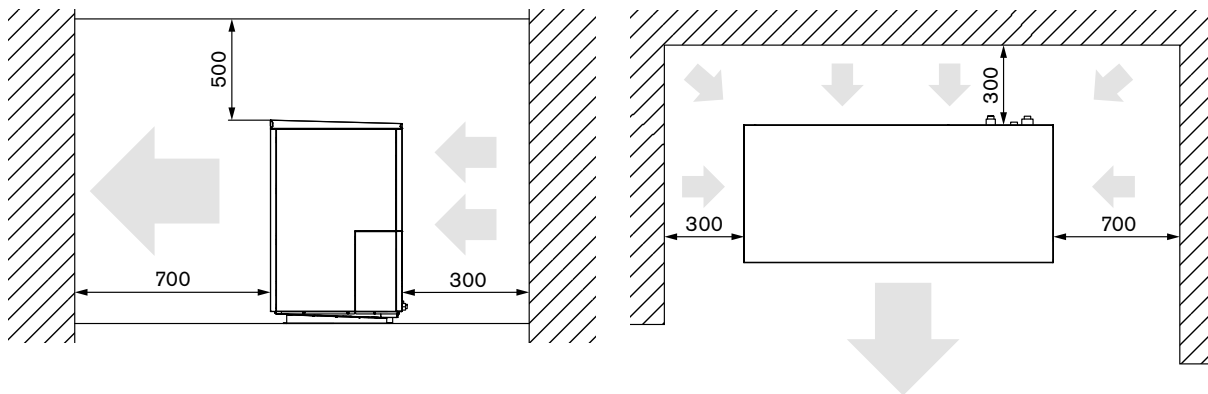
Zona de protección de la unidad exterior

Esta zona de protección debe cumplir los siguientes requisitos:

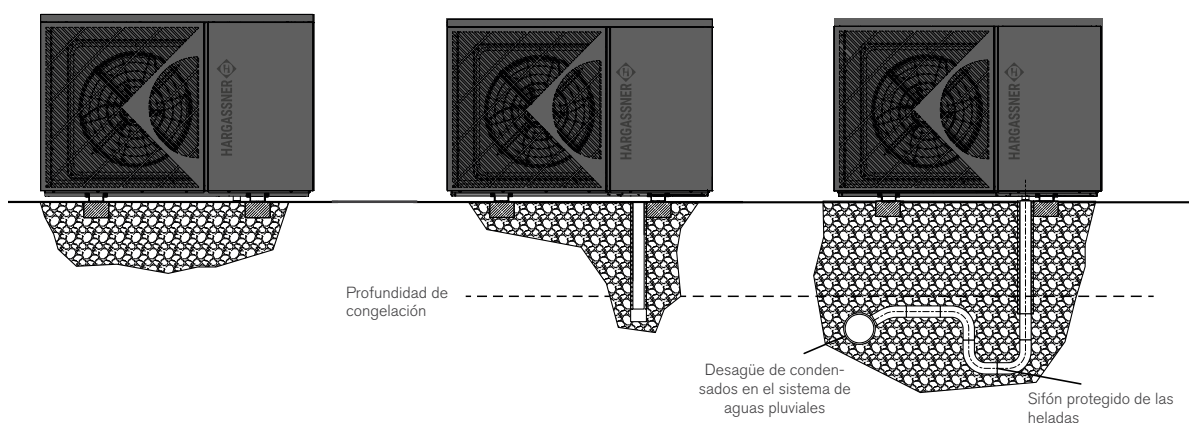
- No debe contener fuentes de ignición ni superficies calientes
- No debe contener ninguna abertura del edificio (ventanas, puertas, etc.)
- No debe contener pozos abiertos
- No debe contener aceras ni calles
- No debe contener vehículos a motor ni plazas de aparcamiento de vehículos
- Debe contener elementos de protección contra impactos
- Debe estar dentro de los límites de la finca



Distancia mínima de la unidad exterior



Conexión de condensado AirPro



Unidad exterior	Unidad	AP 207	AP 310	AP 515	AP 620
Rango de potencia	kW	2 - 7	3 - 10	5 - 15	6 - 20
Potencia calorífica para A-7 / W35	kW	5,42	8,55	12,91	16,15
Potencia calorífica para A-10 / W35	kW	4,90	7,77	11,86	14,94
Rango de trabajo, caldera	°C	-28 bis +42			
Rango de trabajo, refrigeración	°C	AP207 - AP310 = 12 bis 45 / AP515 - AP620 = 15 bis 45			
Temperatura de impulsión max.	°C	75			
Refrigerante		R290			
Dimensiones (Al x An x F)	mm	1015 x 1505 x 715	1115 x 1605 x 715	1370 x 1705 x 905	1475 x 1955 x 905
Peso	kg	241	230V = 266 / 400V = 276	350	401
Conexiones hidráulicas		1 1/4", External thread flat sealing			
Conexión de condensado	mm	40			
Tensión de alimentación	V/Hz	230 / 50		400 / 50	

Unidad interior	Unidad	Basic	Style	Comfort
Dimensiones (Al x An x F)	mm	450 x 315 x 132	770 x 640 x 400	1770 x 695 x 878
Peso	kg	8,2	40	255
Volumen de almacenamiento	l	-	-	310
Conexiones hidráulicas		-	1", rosca exterior, sellado plano	
Regulación del tensión de alimentación	V/Hz	230 / 50		
Tensión de alimentación del elemento calefactor	V/Hz	-	400 / 50	
Potencia del elemento calefactor	kW	-	3, 6, 9	

Los datos reales pueden variar. Reservado el derecho a cometer errores de impresión y efectuar modificaciones técnicas.

* Los valores de eficiencia indicados son datos provisionales basados en cálculos internos. Los valores finales se actualizarán al finalizar el ensayo de laboratorio y recibir el informe de ensayo oficial. Puede haber pequeñas discrepancias.

Su especialista en calor renovable.

AUSTRIA

HARGASSNER Ges mbH

Anton Hargassner Straße 1

A-4952 Weng

+43 7723 52 74 - 0

office@hargassner.at

HARGASSNER.COM