

HARGASSNER 

CALEFACCIÓN
NATURAL.

CALDERAS DE LEÑA

17 – 80 kW



[HARGASSNER.COM](https://www.hargassner.com)

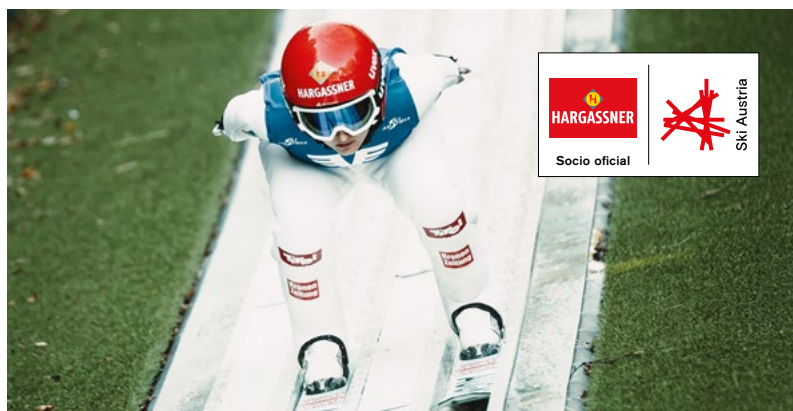
ÍNDICE

- | | | |
|--|--|--|
| 4 Buenas razones para calefactar con leña | 14 Ventajas de Neo-HV | 24 Manejo de la caldera y pantalla táctil |
| 6 Todas nuestras calderas de leña | 17 Neo-HV Premium | 26 Smart Home y control |
| 8 Smart-HV 17 – 23 | 18 Calderas Combi de leña y pellets | 28 Accesorios de caldera |
| 10 Ventajas de Smart-HV | 20 Neo-MHV 30 – 45 | 30 Depósitos |
| 12 Neo-HV 20 – 60 | 21 MV 55-80 | 32 Datos técnicos |
| | 22 Ventajas de Neo-MHV y MV | |

EL DEPORTE DE INVIERNO ES NUESTRA PASIÓN

La llama está muy viva en nosotros. No solo porque construyamos Calderas sostenibles con calor renovable, sino también porque somos unos apasionados del deporte. También lo fue en su día el propio Anton Hargassner padre, que empezó a lanzarse con valentía desde el trampolín de salto de esquí a una edad temprana, y que contagió esa misma pasión por el deporte a sus hijos, Markus y Anton Hargassner. La llama de esa pasión sigue viva hoy en la familia Hargassner, por eso, los valores del deporte también desempeñan un papel fundamental en la cultura empresarial de Hargassner. La “Hargassner Sport-Family” contribuye a difundir ese entusiasmo por el deporte entre los más pequeños y también a apoyar a los profesionales, además de compartirlo con la comunidad internacional de aficionados.

¿Quieres estar al día y vivir muy de cerca todos los acontecimientos relacionados con la “Hargassner Sport-Family”? En ese caso, no dudes en seguirla en Facebook e Instagram. #hargassnerfamily





EXPERIENCIA QUE GENERA CALOR. DESDE 1984

Hargassner. Somos una empresa pionera radicada en la región subalpina austriaca que, desde 1984, centra sus esfuerzos en fabricar Calderas de biomasa automatizadas y en ser un proveedor de confianza que suministra a sus clientes productos de calidad acreditada. Con el tiempo, hemos crecido hasta convertirnos en una empresa de éxito internacional con un fuerte espíritu innovador.

- Más de 40 años de experiencia
- 185 000 clientes en todo el mundo
- 110 000 m² de superficie útil de la empresa
- 1 200 empleados en diversas plantas
- Exportación a 43 países
- Destacados por su éxito



Equipo directivo (desde la izqda.)
Markus y Anton Hargassner (hijo)

CALDERA DE LEÑA

Ventajas

- Menores costos que el gasoil y el gas
- Seguridad frente a eventuales crisis, ya que se consume combustible regional
- Rutas de transporte cortas
- Comodidad gracias al largo tiempo de combustión
- Creación de valor que permanece en la región
- Eficiencia y bajo consumo

CALEFACCIÓN
NATURAL.

Cuidado del medio ambiente

La leña es respetuosa con el clima. En general, la leña emite un 95 % menos CO₂ que el gasoil.

Producción nacional

El uso de leña ofrece a las empresas nacionales un mercado estable de cara al futuro y crea puestos de trabajo seguros en la región.

Solución económica

La combinación de unos costes de combustible bajos y una tecnología de caldera ultraeficiente hace de la leña un producto atractivo no solo para los propietarios de bosques.

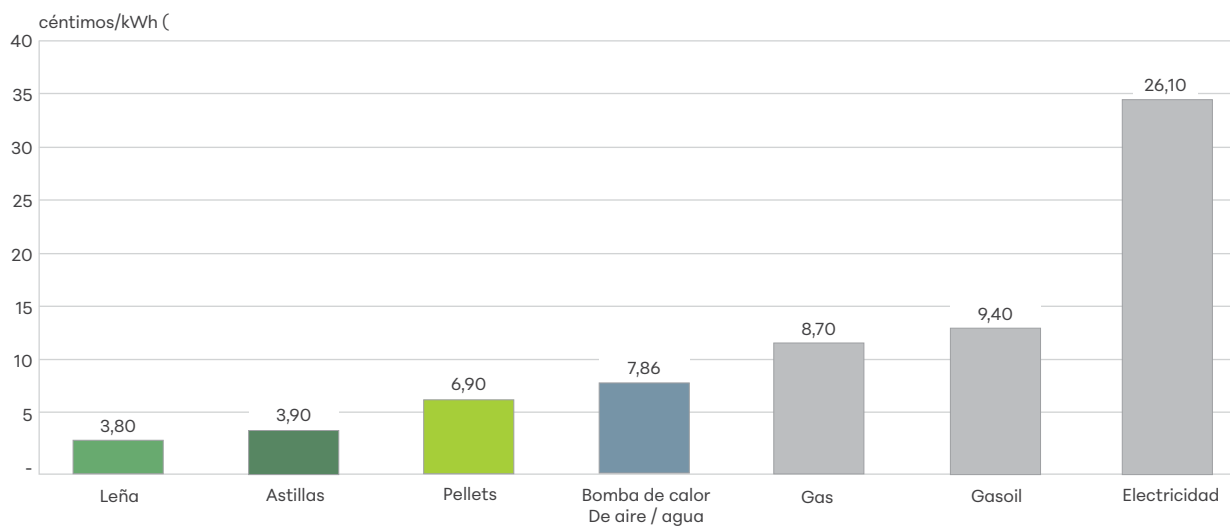
Independencia

El abastecimiento procedente de bosques nacionales otorga una gran independencia. El proceso de producción se controla enteramente dentro del país.

Datos relativos a la leña

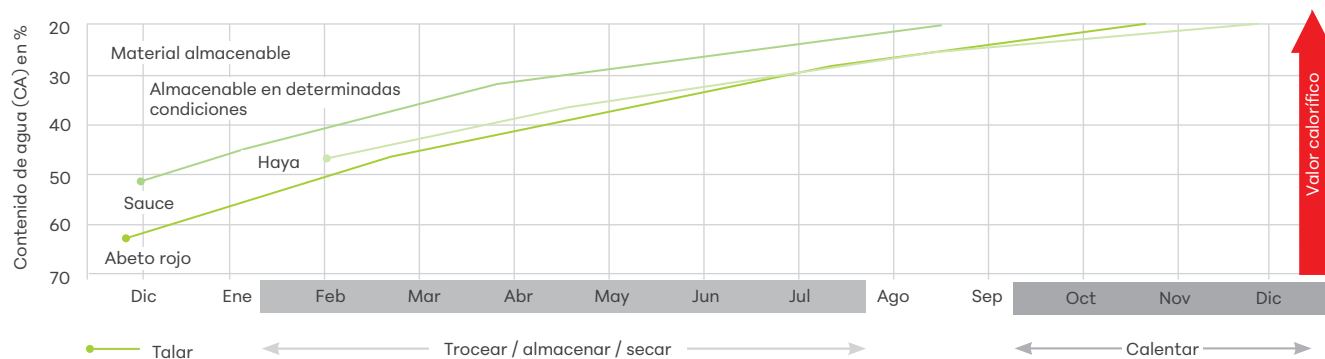
Normas: 1/2 metro: EN ISO 17225-5:2014, clase A1-B, L50 1 metro: EN ISO 17225-5:2014, clase A1-B, L100	Contenido de agua: < 20 %
Tamaño: Ø 10 cm en promedio con 1/2 m de largo	Valor calorífico: 4,4 kWh/kg

Precios medios anuales de fuentes de energía en 2025



* Base: demanda de gasoil de 3 000 l, demanda de gas de 15 000 kWh, demanda de pellets de 6 t, bomba de calor con COP de 4,4. Esta comparación de costes no tiene en cuenta el rendimiento, ni los costes de conversión, inversión y mantenimiento. El valor de referencia es el valor calorífico. Precios incl. el IVA e impuestos. Fuente: estudio propio en base a los precios a 7/2026

Evolución durante la producción de leña



CAMPEONES DE LA LEÑA

SMART HV

17 – 23 kW

Calderas de leña de 1/2 m

Especialmente apropiadas para:

- Viviendas unifamiliares
- Viviendas de fin de semana

Ver detalles en la página 8



NEO HV

20 – 60 kW

Calderas de leña de 1/2 m

Especialmente apropiadas para:

- Viviendas unifamiliares
- Casas rurales
- Agricultura y ganadería

Ver detalles en la página 12



Lo mejor en tecnología de caldera con biomasa

Los productos de Hargassner combinan la máxima calidad, la experiencia y una tecnología probada durante décadas. Como pionera de la biomasa, Hargassner investiga y desarrolla el futuro de la caldera con un enorme respeto por el medio ambiente. Gracias a sus innovaciones, nuestras calderas están entre las mejores soluciones de caldera con biomasa que hay en el mundo. Los valores de emisión más bajos con

los rendimientos más eficientes, el máximo confort y una larga vida útil son las características que distinguen la marca «Hargassner». Nuestro quehacer diario se centra en la investigación, el control de calidad y la satisfacción del cliente. La historia de nuestra empresa es la de un éxito que ya aporta beneficios a muchos clientes. Una capacidad de hasta 30 000 calderas producidas al año y más de 185 000 compradores satisfechos en todo el mundo acreditan el altísimo nivel de la tecnología de caldera Hargassner.



Nuestra serie de calderas Smart-HV ha sido galardonada con el premio Energie-Genie a la innovación. En nuestro sitio web hargassner.com encontrará más información sobre los galardones y premios que hemos recibido

NEO MHV

30 – 45 kW

Calderas de leña de 1/2 m y 1 m

Especialmente apropiadas para:

- Viviendas unifamiliares
- Bloques de pisos
- Agricultura y ganadería

Ver detalles en la página 20



MV

55 – 80 kW

Calderas de leña de 1 m

Especialmente apropiadas para:

- Agricultura y ganadería
- Empresas

Ver detalles en la página 21





Calor responsable.

Calefactar de forma sostenible es pensar hoy mismo en el mañana.

SMART HV

17 – 23 kW

La Smart-HV convence por su tamaño compacto, su funcionalidad y, naturalmente, por su óptima relación precio-rendimiento. La avanzada tecnología de gasificación procede de una de sus hermanas, la exclusiva Neo-HV.

Ventajas

- Ocupa muy poco espacio, quemando leña de 1/2 m
- Tecnología de gasificación de leña avanzada
- Pantalla táctil que facilita la regulación
- Realimentación libre de humos
- Llenado fácil
- Limpieza manual
- Calentamiento cómodo y rápido
- Con encendido automático opcional

Ámbitos de uso Viviendas unifamiliares

- Calificación energética **A++**
- Rendimiento hasta el 94 %
- Hasta 5 años de garantía



Escanee el código QR con su smartphone y vea esta caldera de caldera en 3D

CALDERA INTELIGENTE AL PRECIO MÁS BAJO

SMART-HV 17-23

Caldera Combi/híbrida

Ideal en combinación
con caldera de pellets
o bomba de calor.

Ver página 18



- 1 Puerta de llenado grande (con abertura hacia la derecha o a la izquierda)
- 2 Espacio de llenado para trozos de leña de 1/2 m (hasta 53 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión – reduce a formación de alquitrán
- 4 Servomotor del aire primario
- 5 Servomotor del aire secundario
- 6 Cámara de combustión de refractario maciza de alta calidad
- 7 Zona de combustión a alta temperatura
- 8 Zona de separación de ceniza
- 9 Sonda lambda
- 10 Turbuladores
- 11 Dispositivo manual de limpieza de la caldera
- 12 Aspiración superior de humos residuales
- 13 Puerta de limpieza
- 14 Cenicero
- 15 Encendido automático (opcional)

Otros aspectos destacados

- Intercambiador de seguridad
- Ventilador de humos EC de bajo consumo
- Elevación de retorno opcional



EL FUTURO DE LA CALDERA

SMART **HV**

Cámara de combustión de alto rendimiento totalmente recubierta de refractario para una óptima postcombustión

Gracias a su efecto acumulador especial, la cámara de combustión de refractario garantiza altas temperaturas de combustión (incluso con carga parcial) y un cómodo autoencendido incluso con largos intervalos de realimentación.

No importa el combustible utilizado (leña blanda o dura, briquetas de madera): el control detecta mediante una sonda lambda el valor calorífico y regula el aire primario y secundario óptimos con dos servomotores separados. La caldera funciona siempre con la potencia ideal y los mejores valores de combustión. De ese modo, **se reducen las pérdidas térmicas** y se pierde menos potencia los humos.



Alta eficiencia con revoluciones reguladas Ventilador de humos EC

En función de la demanda de potencia, la regulación controla las revoluciones ventilador de humos EC de alta eficiencia. Este concepto garantiza una combustión ideal con muy baja temperatura de humos y máximo rendimiento. El motor EC ahorra mucha electricidad y, gracias a ello, reduce los costes de explotación.

Limpieza manual del intercambiador

Con solo mover varias veces consecutivas la palanca exterior de limpieza, los intercambiadores de calor volverán a estar libres de sedimentos. A continuación, las cenizas se pueden introducir cómodamente en el cenicero con la frecuencia correspondiente por medio de las herramientas de limpieza suministradas. Según la situación de montaje, la palanca



de limpieza puede estar montada en el lado derecho o izquierdo de la caldera.



Encendido automático con resistencia cerámica

Es un accesorio opcional que aumenta el confort y garantiza el suministro de calor. Una vez cargada la caldera, la regulación inteligente efectúa el encendido automático justo cuando se necesita calor.

Control Smart-Touch

Esta moderna regulación, única en su clase, se maneja cómodamente mediante pantalla táctil y regula todo el proceso de combustión. Mediante un módulo adicional, se pueden regular todos los circuitos de caldera según la temperatura exterior y se puede cargar el depósito de ACS.



Fácil limpieza

Todo está fácilmente accesible por delante. Basta con introducir las cenizas en el cenicero situado debajo y listo.



Mantenimiento de una alta temperatura de retorno / distribución del calor

La temperatura de retorno se mantiene alta gracias al grupo mezclador de retorno. Al mismo tiempo, el calor se envía al depósito de inercia.



Combustión limpia

El revestimiento optimizado del espacio de carga hace que la combustión sea eficiente y no se forme alquitrán dentro de él. El canal superior aspira los humos residuales durante la recarga de leña.

Llenado cómodo

La puerta, de gran tamaño, permite llenar cómodamente el espacio de carga, que también es muy grande (102 l). La leña puede tener una longitud de hasta 53 cm. El revestimiento especial optimizado del espacio de carga hace que la combustión sea eficiente y no se forme alquitrán. El canal superior aspira los humos residuales durante la recarga de leña: ¡la limpieza es total!



Calor es más que temperatura

Soluciones de caldera que hoy convencen y mañana perduran.

NEO HV

20 – 60 kW

En la Neo-HV, todos los detalles técnicos han sido optimizados para ofrecer la mayor comodidad de manejo y de mantenimiento. Con paquete premium propio, se puede elevar al máximo el confort de manejo característico de Hargassner. Tecnología de gasificación optimizada para aprovechar la leña de modo eficiente y minimizar las emisiones.

Ventajas

- Dimensiones del espacio de carga aptas para leña de 1/2 m
- La más moderna regulación de combustión
- Dispositivo de limpieza de automático
- Pantalla táctil que facilita la regulación
- Iluminación del interior de la caldera (de serie)
- Ignición automática integrada
- Versión premium opcional

Ámbitos de uso Viviendas unifamiliares

Bloques de pisos

- Calificación energética hasta **A⁺**
- Rendimiento hasta el 93,7 %
- Hasta 5 años de garantía



Escanee el código QR con su smartphone y vea esta caldera de caldera en 3D

TECNOLOGÍA DE GASIFICACIÓN INNOVADORA

NEO-HV 20 – 60

Caldera Combi/híbrida

Ideal en combinación con caldera de pellets o bomba de calor.



- 1 Puerta de llenado de gran tamaño
- 2 Espacio de carga grande para trozos de leña de 1/2 m (hasta 60 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión – reduce la formación de alquitrán
- 4 Puerta de encendido con encendido automático de serie
- 5 Servomotor del aire primario
- 6 Servomotor del aire secundario
- 7 Cámara de combustión de refractaria maciza de alta calidad
- 8 Zona de combustión a alta temperatura
- 9 Zona de separación de cenizas
- 10 Sonda lambda
- 11 Turbuladores
- 12 Dispositivo de limpieza de la caldera automático
- 13 Aspiración superior humos residuales durante la recarga de leña
- 14 Serpentin refrigerador para descarga térmica
- 15 Elevación de retorno opcional
- 16 Puerta de limpieza
- 17 Cenicero

Otros aspectos destacados

- Iluminación del interior de la caldera incluida de serie
- Intercambiador de seguridad
- Ventilador de humos EC de bajo consumo



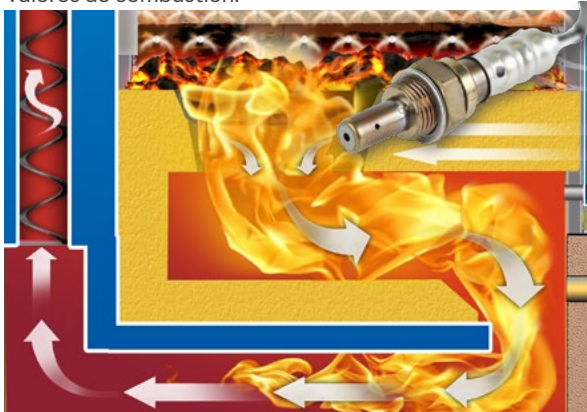
EL FUTURO DE LA CALDERA

NEO HV

Cámara de combustión de alto rendimiento totalmente recubierta de refractario para una óptima postcombustión

Gracias a su efecto acumulador especial, la cámara de combustión de refractario garantiza altas temperaturas de combustión (incluso con carga parcial) y un cómodo autoencendido incluso con largos intervalos de llenado.

No importa el combustible utilizado (leña blanda o dura, briquetas de madera): el control detecta mediante una sonda lambda el valor calorífico respectivo y regula el aire primario y el secundario óptimos con dos servomotores separados. La caldera funciona siempre con la potencia ideal y los mejores valores de combustión.



Ventilador de humos EC de alta eficiencia con revoluciones reguladas

En función de la demanda de potencia, la Lambda Touch-tronic regula las revoluciones del ventilador de humos. Esta regulación garantiza una combustión ideal con muy baja temperatura de humos y máximo rendimiento. El motor EC ahorra mucha electricidad y, gracias a ello, reduce los costes de explotación. Si se desea, puede adquirirse como accesorio una conexión del tubo de humos giratoria. Esta conexión se puede establecer hacia arriba o hacia la izquierda/derecha.

Limpieza automática del intercambiador

La limpieza manual del intercambiador es cosa del pasado. La limpieza automática del intercambiador se ocupa de todo. Eso garantiza un rendimiento continuamente alto y reduce el esfuerzo que usted dedica a limpiar.



Encendido con resistencia cerámica automático

Aporta más comodidad y garantiza el suministro de calor. Una vez llenado, la regulación inteligente efectúa el encendido automático justo cuando se necesita calor.



Iluminación del espacio de carga

Permite llenar cómodamente y limpiar fácilmente el espacio de carga.



Mantenimiento de una alta temperatura de retorno / distribución del calor

La temperatura de retorno se mantiene alta gracias a un grupo mezclador de retorno montado directamente en la caldera. Al mismo tiempo, el calor se envía a los circuitos de caldera o a los depósitos de inercia.



Combustión limpia

El revestimiento optimizado del espacio de carga hace que la combustión sea eficiente y no se forme alquitrán dentro de él. El canal superior aspira los humos residuales durante la recarga de leña.

Fácil limpieza

Se puede acceder fácilmente a todos los componentes por la parte de delante: basta con arrastrar y dejar caer las cenizas en el cenicero situado debajo y listo.

Control Lambda Touchtronic

Esta moderna regulación, única en su clase, se maneja cómodamente mediante pantalla táctil y regula todo el proceso de combustión. Además, permite controlar todos los circuitos de caldera según la temperatura exterior y cargar el depósito de ACS.



GENERAMOS CALOR QUE SE PUEDE SENTIR.



Encontrará más información sobre tecnología eficiente y sistemas de referencia en **hargassner.com**

**CALEFACCIÓN
NATURAL.**

EL MODELO DE GAMA ALTA ENTRE LAS CALDERAS DE LEÑA

NEO-HV PREMIUM 20 – 60



NEO HV PREMIUM

Dentro de las calderas de leña, la serie “Neo-HV Premium” es la elección correcta para quienes buscan el máximo confort y una gran potencia calorífica.

La sofisticación tecnológica de la Neo-HV, además de su calidad y durabilidad, da como resultado una caldera de leña del más alto nivel y con la mejor relación precio-rendimiento.



Espacio de llenado revestido de acero inoxidable

El espacio de carga de la Neo-HV Premium lleva un revestimiento de alta calidad que proporciona una larga vida útil.



Cenicero de confort

Gracias a la cubierta especial y al asa de transporte integrada, las cenizas se pueden desechar cómodamente sin levantar polvo.



**MÁS
DETALLES**

EN EL FOLLETO DE
CALDERAS COMBI



CALDERA MIXTA

Hargassner tiene décadas de experiencia en la caldera con biomasa. Con este bagaje de conocimiento, hemos combinado leña y los pellets para crear una tecnología especialmente avanzada. La Smart-DUO comparte un intercambiador. El uso de dos cámaras de combustión perfectamente adaptadas a cada combustible permite alcanzar el máximo rendimiento. Además, combina óptimamente el confort de los pellets con el precio económico de la leña.

Ventajas

- Confort único y máximo rendimiento
- Seguridad de suministro para el futuro
- Dos cámaras de combustión separadas para una sola chimenea

Ámbitos de uso

Viviendas unifamiliares

Viviendas de dos familias

- Calificación energética **A++**
- Rendimiento hasta el 95%
- Hasta 5 años de garantía



Smart-DUO 17 - 30kW

SMART DUO

17 – 30 kW

Una caldera compacta con tecnología de combustión avanzada

La caldera Smart-DUO ocupa poco espacio y combina ambas tecnologías de combustión en una sola caldera. Según la demanda del cliente, permite quemar de manera eficiente leños o pellets en un espacio muy pequeño. La unidad de leña se llena con leños y, cuando el depósito de inercia ya no puede cubrir la demanda de calor, la unidad de pellets se enciende automáticamente y quema los leños colocados. Si no se han introducido leños, la unidad de pellets asume la carga completa del depósito de inercia.

SMART HV + SMART PK

17 – 23 kW + 17 – 32 kW

La caldera Combi para el cliente ahorrativo

Con ella, Hargassner ofrece una solución muy económica compuesta por una caldera de leña y una caldera de pellets, ambas rellenables manualmente. La limpieza del intercambiador también es manual. Cuando la caldera de leña no se ha llenado, se produce un cambio automático a la caldera con pellets. Esta variante de caldera Combi puede funcionar hasta diez días sin necesidad de relleno. Una excelente relación precio-rendimiento.

NEO HV + NANO PK

20 – 60 kW + 15 – 32 kW

La máxima versatilidad y el mayor confort

Esta variante de caldera Combi agrupa una caldera de leña automática con espacio de carga amplio y una caldera de pellets con limpieza del intercambiador automática y sistema de descarga innovador. La caldera de leña se enciende por sí sola cuando el depósito de inercia ya no puede cubrir la demanda de calor. Cuando la caldera de leña no se ha llenado, se produce un cambio automático al modo de caldera con pellets. Los pellets se aspiran del silo y se introducen directamente en el depósito de reserva.

NEO HV + SMART PK

20 – 60 kW + 17 – 32 kW

Caldera de leña con funcionamiento ocasional como caldera de pellets

Esta combinación de caldera automática de leña con espacio de carga amplio y caldera de pellets con llenado manual e intervalo de llenado largo (hasta una semana) garantiza el máximo confort de caldera. La caldera de leña se enciende automáticamente cuando el depósito de inercia ya no puede cubrir la demanda de calor. Cuando la caldera de leña está vacía, se cambia automáticamente a la caldera con pellets. Esta variante de caldera Combi puede funcionar hasta diez días sin necesidad de relleno.

SMART HV + NANO PK

17 – 23 kW + 6 – 32 kW

Para caldera de pellets con funcionamiento alternativo con leña

Esta variante —formada por una caldera de pellets con limpieza automática del intercambiador y sistema de descarga, y por la caldera de leña Smart-HV— destaca por su construcción compacta. Los pellets se aspiran del silo y se introducen automáticamente en el depósito de reserva. Esta variante de caldera Combi puede funcionar de forma totalmente automática. En cualquier momento, podrá cambiar perfectamente de pellets a leña conforme a sus deseos y según la demanda.



NUESTROS MODELOS GRANDES

NEO-MHV 30 – 45, MV 55 – 80

NEO MHV

30 – 45 kW

Neo-MHV permite a los usuarios elegir libremente entre trozos de leña de dos longitudes y, de ese modo, duplicar las posibilidades de obtener calor de manera fiable. A pesar de tener un espacio de carga muy grande, ocupa un espacio asombrosamente pequeño.

Ventajas

- Espacio de llenado de 300 l para trozos de leña de 1/2 m y 1 m
- Elevación de retorno integrada
- Ocupa muy poco espacio
- Fácil montaje

Ámbitos de uso

Viviendas unifamiliares

Bloques de pisos

Agricultura y silvicultura



- Calificación energética hasta **A+**
- Rendimiento hasta el 91,4 %
- Hasta 5 años de garantía



- 1 Puerta de carga de gran tamaño
- 2 Espacio de carga para leña de 1/2 m y de 1 m (hasta 110 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión – reduce la formación de alquitrán
- 4 Ventilador de humos con regulación de revoluciones
- 5 Servomotor del aire primario
- 6 Servomotor del aire secundario
- 7 Encendido automático
- 8 Zona de transmisión de gas de combustión
- 9 Zona de combustión a alta temperatura
- 10 Sonda lambda
- 11 Turbuladores
- 12 Aspiración de humos residuales durante la carga de leña
- 13 Puerta de limpieza del intercambiador
- 14 Puerta de limpieza
- 15 Compartimento de cenizas
- 16 Cenicero

Otros aspectos destacados

- Intercambiador de seguridad
- Ventilador de humos EC de bajo consumo
- Elevación de retorno
- Serpentin refrigerador para válvula de descarga térmica

MV

55 – 80 kW

Esta potente calderas de gasificación de leña convierte eficazmente la energía contenida en la madera y ofrece los máximos valores de potencia. Por eso, la MV, apta para leña de hasta 110 cm, se ha asegurado un puesto fijo entre las calderas de leña más vendidas de Hargassner.

Ventajas

- Espacios de llenado de 450 l para trozos de leña de 1m
- Elevación de retorno integrada directamente en la caldera
- Encendido automático único en su clase

Ámbitos de uso

Agricultura y silvicultura
Empresas



PARA LEÑA
DE 1M

- Rendimiento hasta el 94,9 %
- Hasta 5 años de garantía



- 1 Puerta de llenado de gran tamaño
- 2 Espacio de llenado grande para trozos de leña de 1m (hasta 110 cm)
- 3 Revestimiento de la cámara de combustión – reduce la formación de alquitrán
- 4 Puerta para cenizas
- 5 Servomotor del aire secundario
- 6 Servomotor del aire primario
- 7 Panel de combustión de gas con tobera inyectora
- 8 Zona de combustión a alta temperatura
- 9 Sonda lambda
- 10 Turbuladores
- 11 Intercambiador de seguridad
- 12 Puerta de limpieza del intercambiador
- 13 Ventilador de humos EC de bajo consumo
- 14 spiración de humos residuales durante la carga de leña
- 15 Canal de aire secundario
- 16 Compartimento de cenizas
- 17 Cenicero

Otros aspectos destacados

- Elevación de retorno
- Serpentin refrigerador para válvula de descarga térmica



CALDERA POTENTE

NEO **MHV** + MV

Cámara de combustión de alto rendimiento totalmente recubierta de refractario para una óptima postcombustión

Gracias a su efecto acumulador especial, la cámara de combustión de refractario garantiza altas temperaturas de combustión (incluso con carga parcial).

No importa el combustible introducido (leña blanda o dura, briquetas de madera): el control detecta mediante una sonda lambda el valor calorífico respectivo y regula el aire primario y el aire secundario mediante servomotores separados. La caldera funciona siempre con la potencia ideal y los mejores valores de combustión.



Ventilador de humos EC de alta eficiencia con revoluciones reguladas

En función de la demanda de potencia, la regulación controla las revoluciones del ventilador de humos. Este concepto garantiza una óptima combustión con muy baja temperatura de humos y máximo rendimiento. El motor EC es muy eficiente y, gracias a ello, reduce los costes de explotación.





Combustión perfecta

Mediante el panel de combustión de gas con toberas inyectoras, los gases de la madera se mezclan, formando un remolino, con el aire de combustión secundario precalentado. Gracias a ello, los gases de la madera arden perfectamente en la cámara de combustión de alta temperatura.

Cómoda función de encendido automático

Las calderas están equipadas con un dispositivo de encendido automático. El espacio de carga se llena de leña y papel. Si hay demanda de calor, el encendido de la caldera se produce de forma automática.



Mantenimiento de una alta temperatura de retorno / distribución del calor

La temperatura de retorno se mantiene alta gracias al grupo mezclador de retorno integrado. Al mismo tiempo, el calor se envía al depósito de inercia.



Llenado cómodo

La puerta delantera, de gran tamaño, permite llenar cómodamente con leña de medio metro o de un metro el espacio de carga, que también es muy grande. El canal superior aspira los humos residuales durante la recarga de leña. Los modelos MV 55 hasta 80 también pueden tener una abertura lateral opcional.

Fácil limpieza

Todo es accesible por la parte delantera. La ceniza de estas calderas se puede descargar fácil y cómodamente en el cenicero situado abajo.



MANEJO SENCILLO DE LA CALDERA

Hargassner tiene, para todas sus series de calderas, programas de control que destacan por su gran claridad y manejabilidad. Con ellos, se pueden controlar cómodamente los circuitos de caldera y agua caliente sanitaria.

Lambda Touchtronic de Hargassner

El software integrado controla la serie de calderas Neo-HV: desde el transporte de combustible, pasando por la combustión, hasta los circuitos de caldera y los depósitos de ACS. Funciona guiado por las condiciones meteorológicas: detecta los cambios en estas cuando empiezan a producirse y adapta de forma variable la potencia de la caldera. Gracias a ello, la caldera funciona siempre en un rango de potencia óptima, ahorrando combustible y reduciendo costes.



Hargassner Smart-Touch

La serie de calderas Smart-HV está equipada con la regulación Smart-Touch. Esta contiene toda la regulación de la combustión y una regulación de depósito de inercia de 3 sondas. Para una óptima ampliación, puede emplearse una placa adicional o un módulo de circuito de caldera compatible con hasta tres circuitos de caldera mixtos y la producción de ACS. Además, lleva integrada una interfaz para el funcionamiento combinado con una caldera de pellets de Hargassner. De ese modo, la nueva regulación Smart-Touch ofrece una solución perfectamente adaptada al sistema de caldera completo.



MANEJO DE LA CALDERA Y PANTALLA TÁCTIL

RECUÉSTESE CÓMODAMENTE.
SU SISTEMA DE CALDERA SE ENCARGA DEL RESTO.

Control de los circuitos de calefacción

Las regulaciones táctiles pueden controlar varios circuitos de calefacción independientes entre sí. El cliente puede definir en detalle los más diversos ajustes, por ejemplo, qué temperatura ambiente desea tener, con qué circuito de caldera y en qué momento del día.



Calentamiento del agua caliente sanitaria

Basta con ajustar la temperatura del depósito de ACS deseada y el tiempo de carga. La regulación se encarga del resto. Otra ventaja es la prioridad automática del depósito de ACS. De este modo, se garantiza que el agua caliente vuelva a estar disponible lo antes posible sin pérdidas de confort en



Lógica de reducción diurna/nocturna

La lógica de reducción diurna/nocturna 3G permite establecer tres valores límite de temperatura exterior. Hay un valor para "Caldera de día", otro para "Reducción de día" y otro para "Reducción de noche". De ese modo, la caldera solamente funciona cuando es realmente necesario y se ahorra energía de manera confortable. Gracias al sofisticado aprovechamiento del calor residual, la energía almacenada se transmite eficientemente a los circuitos de caldera cuando se desconecta la caldera.

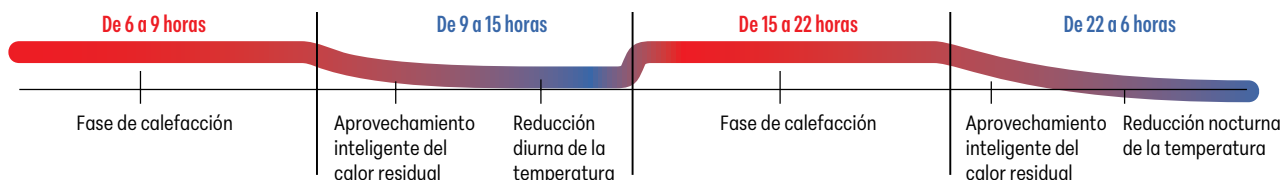
Función meteorológica inteligente

Como función opcional, el control puede consultar por Internet la previsión meteorológica del lugar donde se encuentra la caldera y ajustar correspondientemente la temperatura de impulsión y el comportamiento de carga del depósito de inercia. Además, se prioriza el modo solar y la caldera se apaga anticipadamente en caso necesario, o no se enciende. Asimismo, se optimiza la producción de ACS desde el punto de vista de la energía solar.



EJEMPLO DE FUNCIONAMIENTO DIURNO CON LÓGICA DE REDUCCIÓN

Valores límite exteriores definidos a partir de los cuales se activa la caldera: por debajo de 16 °C durante el día y por debajo de -5 °C durante la noche (de 22 a 6 horas)



Horario de calefacción 1

De 6 a 9 horas: afuera hay -7°C, es decir, una temperatura muy inferior al valor límite de +16°C. La caldera se conecta.

Horario de reducción diurna

De 9 a 15 horas: afuera la temperatura aumenta a -1°C, es decir, está por debajo del valor límite de reducción de día (+8°C). La caldera se conecta en el modo de reducción de día.

Horario de calefacción 2

De 15 a 22 horas: la temperatura exterior aumenta a +1°C, es decir, muy por debajo del valor límite de +16°C. La caldera permanece conectada.

Horario de reducción nocturna

De 22 a 6 horas: la temperatura desciende a -2°C, es decir, no cae por debajo del valor límite de reducción nocturna (-5°C). La caldera se desconecta.



CONTROL REMOTO POR TELÉFONO MÓVIL Y TABLET

App

la nueva app de Hargassner le permite hacer cambios en su caldera de modo fácil y rápido, además de consultar información en cualquier momento. La información importante se transmite mediante comunicación push o correo electrónico a su dispositivo móvil de datos. Usted conocerá en todo momento el estado de su caldera.

Solución web

El servicio técnico por Internet de Hargassner le permite realizar el mantenimiento remoto de su sistema de calefacción de forma fácil y cómoda, con solo iniciar sesión.

Simplemente
escanee y
descargue la app.



Aplicación
Hargassner
para iOS



Aplicación
Hargassner
para Android

Hargy

Este asistente digital de IA está a su disposición las 24 horas del día. Hargy aclara en cualquier momento las dudas de manejo y los asuntos técnicos, explica los mensajes de error de forma comprensible e indica los pasos a seguir. Gracias a él, usted recibirá ayuda de forma rápida y cómoda a través de su smartphone, del portal web o directamente en la pantalla.

CONTROLES REMOTOS CONFORTABLES PARA SU CALDERA

¿Le gustaría poder modificar los ajustes de su calefacción o consultar el estado actual de su caldera sin tener que acercarse a la sala de calderas? ¡Sin problemas! Los prácti-

cos controles remotos satisfacen todos sus requisitos de control de los circuitos de calefacción y ACS.

Control de sensor ambiental RSC

El control de sensor ambiental Hargassner (RSC) ofrece diversas posibilidades de conexión por bus CAN, radiotransmisión o WLAN y se puede usar opcionalmente con baterías. Disponible en blanco o en negro. La pantalla indica con claridad la temperatura ambiente y, además, la humedad del aire, la temperatura exterior y otra temperatura que el usuario puede seleccionar libremente (por ejemplo, la temperatura del depósito de ACS o la del depósito de inercia). Las interfaces de usuario tienen dos ajustes posibles a elegir: Basic o Exclusive. Un LED informa sobre el estado del sistema.

Sensor ambiental RS

como alternativa al control remoto, se puede instalar un sensor ambiental (RS). El sensor se utiliza únicamente para medir la temperatura ambiente y la humedad del aire y transmitirla a la unidad de control. Disponible con diseño negro y blanco.

LCD FR35

Este control remoto LCD permite consultar las temperaturas ambiente, exterior y del depósito de ACS. Con él podrá conectar y desconectar su circuito de caldera y, por supuesto, ajustar las más diversas fases de caldera y reducción. El FR35 se puede conectar con o sin influencia de la temperatura ambiente. Un piloto informa sobre el estado de la caldera. Disponible también en versión inalámbrica con emisor y receptor.

Analógico FR25

Este control remoto analógico permite establecer de modo individual la temperatura ambiente, así como el modo de reducción o de calefacción. El FR25 se puede conectar con o sin influencia de la temperatura ambiente. Un piloto informa sobre el estado de la caldera.



SMART HOME Y ACCESORIOS DE CALEFACCIÓN

ACCESORIOS DE CONTROL PARA CADA NECESIDAD

El control estándar de Hargassner cubre la mayor parte de las necesidades de un hogar moderno. No obstante, si es preciso conectar más circuitos de calefacción, colectores solares, etc., pueden adquirirse placas adicionales

les y controles remotos. La solución correcta para cada necesidad: si desea más información, visite nuestro sitio web o consulte a su empresa instaladora de Hargassner.

Módulo HKM

El módulo HKM sirve para ampliar los circuitos de calefacción y de ACS. Se integra en la regulación del sistema completo y además controla hasta dos circuitos de calefacción regulados por mezclador y un circuito de ACS con bomba de recirculación. También se puede conectar un circuito de calefacción externo o un depósito de inercia, así como otros HKM.

Regulador HKR con panel táctil

El HKR es un regulador en función de la temperatura exterior provisto de una unidad de mando táctil. Este regulador comunica a la caldera si es o no necesario calefactar. De ese modo, el calor ambiental se puede regular y mantener constante con un máximo de ocho circuitos de calefacción y cinco circuitos de ACS. También es posible el funcionamiento independiente.

Placas adicionales Hargassner: hechos a medida de sus necesidades



¿Su caldera debe satisfacer necesidades crecientes? Con las **placas adicionales** de Hargassner, podrá ampliar su sistema de manera sencilla e individualizada sean cuales sean sus planes:

- **Habitaciones adicionales:** integre fácilmente más circuitos de calefacción y depósitos de ACS (ZSP A/B).
- **Aproveche el sol:** controle eficientemente su instalación solar en modo de uno o de dos circuitos (ZSP S).
- **Alargue la temporada de baño:** regulamos la calefacción de su piscina para que disfrute más tiempo de ese oasis de bienestar en su jardín (ZSP P).
- **Regulación inteligente del depósito de inercia:** equipe su depósito de inercia hasta con cinco sondas de temperatura para lograr un control aún más preciso (ZSP SDI).
- **Soluciones de calefacción urbana:** control óptimo para líneas de red de calor mixtas (ZSP F)



Aquí puede ver el
vídeo de control
energético



SISTEMAS SMART HOME

“Smart Home” es una opción innovadora que permite controlar el consumo energético doméstico en el propio hogar. Hargassner tiene una solución para cada uno de los sistemas habituales de automatización domótica (Loxone, KNX, Mod-Bus). ahorrar energía y reducir costes disfrutando de confort y seguridad.



DEPÓSITOS

DEPÓSITOS DE RESERVA DE CALOR

Gracias al almacenamiento de calor en un depósito de inercia o un depósito de agua caliente sanitaria, la caldera puede operar de manera eficiente y no necesita funcionar

Depósito de inercia universal estratificado SP para 500 – 5 000 l

El acumulador estratificado SP y su variante solar son compatibles con todas las calderas Hargassner. Su empresa instaladora de Hargassner le recomendará con mucho gusto la solución adecuada. Está previsto completar los modelos con una estación de ACS instantánea. Gracias a una chapa de retorno estratificadora integrada y al posicionamiento variable de las sondas, la energía calorífica se aprovecha con eficiencia. A largo plazo, esto se refleja en una reducción de los costes de caldera.

- Óptimo aprovechamiento de la energía gracias a una chapa estratificadora especial ubicada en el depósito de inercia
- Aislamiento combinado de alta calidad de porexpán y tela no tejida

de forma continua. Dependiendo del modelo, se almacena solamente agua de calefacción o agua de calefacción y ACS

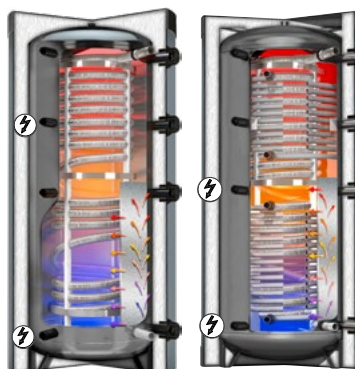


- Apto para la combinación con caldera solar
- Montaje sencillo y flexible, conectable en paralelo
- Ocupa poco espacio
- Se pueden solicitar tamaños de acumulador especiales

Depósito de inercia estratificado HSP con ACS instantánea para 500 – 1.500 l

Gracias al principio de paso continuo y al tubo ondulado de acero inoxidable integrado, este depósito de inercia permite además producir ACS. Sus grandes dimensiones garantizan una producción de ACS cuantiosa y a salvo de la legionela. El HSP aprovecha con mucha eficiencia la energía calorífica gracias a una chapa de retorno estratificadora integrada y al posicionamiento variable de las sondas. Este termoacumulador también está disponible como variante solar.

- Producción higiénica de agua caliente
- Óptimo aprovechamiento de la energía gracias a una chapa estratificadora especial ubicada en el depósito de inercia
- Aislamiento combinado de alta calidad de porexpán y tela no tejida



- Apto para la combinación con caldera solar
- Montaje sencillo y flexible, conectable en paralelo
- Ocupa poco espacio
- Protección contra la calcificación mediante un tubo ondulado flexible de acero inoxidable



Madera dura
Madera mixta
Madera blanda

Depósito de inercia recomendado en función del tipo de caldera

Qué depósito de inercia es adecuado para cada tipo de caldera (dependiendo del tipo de madera utilizado):

Volumen del depósito de inercia en litros	1 000 2x500	1.500 2x650	1.500 2x825	2 000 2x1 000	2.600 3x825	2x1.500 3x1 000 3 000	2x2 000	2x2.600 5.200	3x2 000 6 000
Smart-HV 17 – 23 Smart-DUO 17 – 30	Min.	Óptimo	Min.	Óptimo					
Neo-HV 20 – 30			Min.	Óptimo	Min.	Óptimo			
Neo-HV 40 – 60				Min.	Óptimo	Min.	Óptimo		
Neo-MHV 30 – 45						Min.	Óptimo	Min.	Óptimo

Dimensionamiento del depósito de inercia para el funcionamiento de invierno y la correspondiente demanda térmica. En las épocas de transición y en verano, la caldera solo se debe llenar parcialmente. SP = depósito de inercia estratificado, HSP = depósito de inercia con ACS instantáneo

PROVEEDOR INTEGRAL

INDEPENDENCIA DE CARA AL FUTURO – TECNOLOGÍA HÍBRIDA INTELIGENTE

Bomba de calor de aire / agua

Compacta, moderna y silenciosa: estas son las cartas de presentación de la nueva bomba de calor de aire/agua de Hargassner. Las cifras de rendimiento de alta eficiencia, así como el sofisticado control, hablan por sí solos. Gracias al funcionamiento híbrido inteligente, también se puede combinar perfectamente con nuestras calderas de biomasa. Con ella, las viviendas unifamiliares y bifamiliares se pueden calentar y refrigerar gastando poca energía.



Ventajas

- Independencia: utiliza energía barata y de libre acceso
- Eficiencia y bajo consumo
- Perfectamente combinable con instalaciones solares y de biomasa

Coletores solares de categoría superior

Como complemento ideal de las calderas de biomasa, Hargassner ofrece colectores solares de alta calidad para la producción de agua de caldera y agua caliente sanitaria. Están disponibles como colectores planos de alto rendimiento y gran durabilidad y, también, en versión reforzada para regiones donde nieva mucho.



Ventajas

- Colectores solares de categoría superior: fabricamos todos nuestros colectores solares con la más alta calidad
- Potencia superior a la media
- Vida útil larga

Ofrecemos una gama completa de componentes hidráulicos y accesorios de todo tipo para cualquier necesidad y en versiones individuales. Mediante una armonización exacta de la solución de caldera completa, garantizamos la óptima cooperación de todos los componentes entre sí.

Para más información sobre nuestros accesorios de caldera, visite hargassner.com



Componentes de caldera versátiles

Estación de transmisión térmica, calorímetro, estación de ACS instantánea y grupos de circuitos de caldera Los componentes hidráulicos ampliables para circuitos de caldera, la producción de ACS instantánea, etc. están adaptados a las calderas de Hargassner. Sus funciones de control son asumidas con precisión por la regulación Hargassner situada en la caldera.



Kit de tubos de humo inoxidables Ø150 mm

Para calderas de astillas, Hargassner también ofrece kits especiales de tubos de humos inoxidables. Estos kits de tuberías de conexión contienen todos los componentes necesarios: codos, tubos, brida de caldera, juntas. Existe dos modelos FDAA con regulador de tiro de chimenea integrado (protección contra explosión).



Elevación de retorno

Sirve para la elevación automática del retorno de las calderas de astillas Hargassner con carga simultánea de un depósito de inercia. La elevación de retorno —totalmente integrada y provista de mezclador de retorno y bomba ultraeficiente de carga del depósito de inercia— se monta rápidamente para así rebajar el tiempo y los costes de montaje.



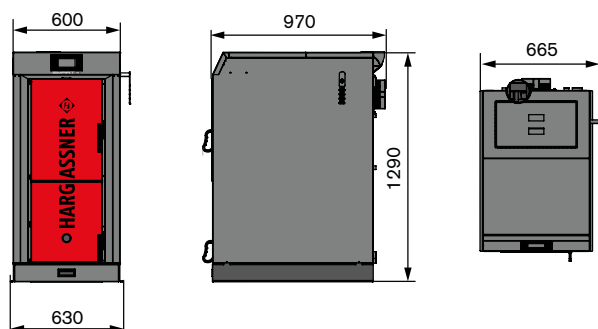
OekoTube-Inside

El OekoTube-Inside es un separador de polvo fino electrostático que ha sido reconocido por la BAFA (la Oficina Federal de Economía y Control de las Exportaciones de Alemania) como método autorizado para reducir el contenido de polvo fino y es subvencionable. Este separador es adecuado para todas las calderas Hargassner de hasta 60 kW.



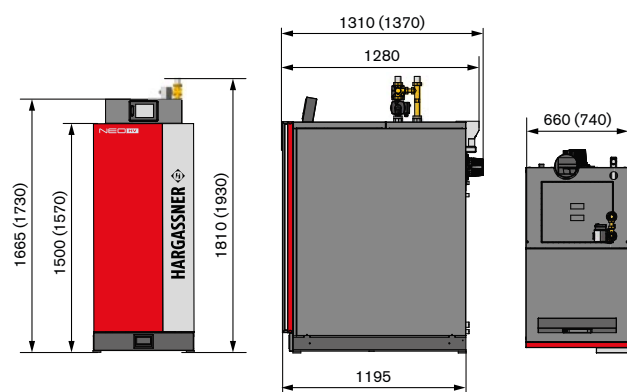
DATOS TÉCNICOS

SMART-HV 17 – 23



Altura del espacio mín. 1800 mm

Neo-HV 20 – 60



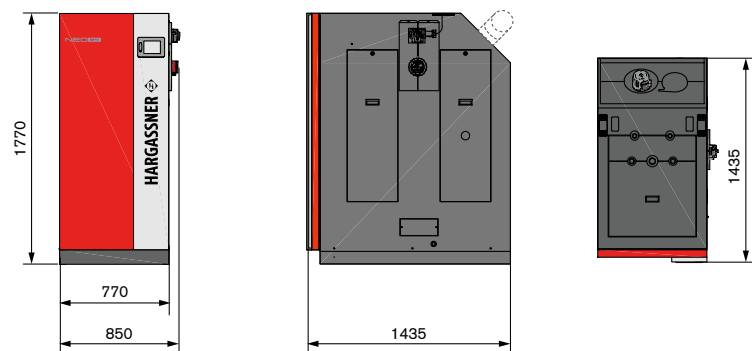
Altura del espacio mínima 1950 mm, óptima 2200 mm; para Neo-HV 40-60: 2000 mm, óptima 2300 mm

Conexión del tubo de humos arriba.

Existe la opción de adquirir una carcasa de ventilador de humos girable para el lado izquierdo o derecho.

Los valores entre () son válidos para Neo-HV 40 – 60

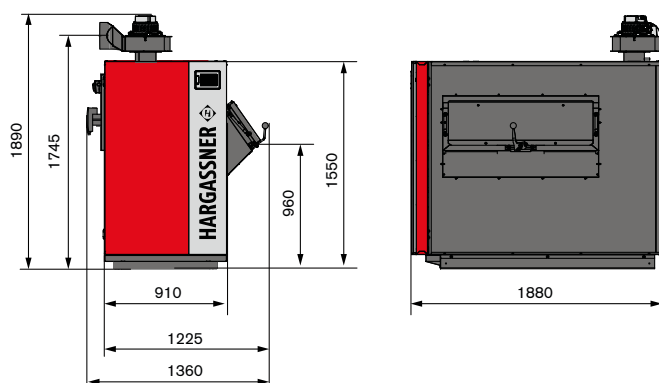
Neo-MHV 30 – 45



Altura del espacio mín. 1990 mm

El dibujo del producto muestra una caldera izquierda. La caldera se puede colocar contra la pared a la izquierda, el tope de puerta y la salida de humos están a la izquierda.

MV 55 – 80



Altura del espacio mín. 2000 mm

SMART-HV 17 – 23 Calderas para leña de hasta 1/2 m	Unidad	Smart-HV 17	Smart-HV 20	Smart-HV 23
Rango de potencia	kW	17	15,1 – 19,4	15,1 – 23
Rendimiento a plena carga/carga parcial	%	93,9	93,8 / 94,3	93,7 / 94,3
Potencia calorífica del combustible a plena carga	kW	18,1	20,7	24,5
Diámetro del tubo de humos	mm	130		
Capacidad del espacio de carga	Litros	102		
Profundidad del espacio de carga	mm	535		
Puerta del espacio de carga Al x An	mm	455 x 340		
Capacidad de agua	Litros	72		
Resistencia en el lado del agua ΔT 10 [K]	mbar	1	2	3
Resistencia en el lado del agua ΔT 20 [K]	mbar	1	1	1
Impulsión / retorno	Pulgadas	6/4		
Peso	kg	400		
Tamaño Al x An x F	mm	1290 x 655 x 970		
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1290 x 600 x 970		
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A++	A++	A++

Máx. temperatura de servicio 85°C, máx. presión de servicio 3°bar, rango de temperatura de caldera 85°C, elevación de retorno necesaria con mezclador, conexión eléctrica 230°V°AC, 50°Hz, fusible de 13°A, tope de puerta viene de serie a la izquierda; si el cliente lo desea, se puede colocar en el lado derecho (el cambio se puede hacer in situ)

Neo-HV 20 – 60 Calderas de leña de hasta 1/2 m	Unidad	Neo-HV 20	Neo-HV 30	Neo-HV 40	Neo-HV 50	Neo-HV 60
Rango de potencia	kW	12,7 – 25,4	15 – 30	20 – 40	24,5 – 49	30 – 60
Rendimiento a plena carga/carga parcial	%	93,7 / 92,8	92/ 93,5	92,3 / 94,9	92,5 / 94,4	92,8 / 95,4
Potencia calorífica del combustible a plena carga	kW	27,1	32,6	43,3	53	64,7
Diámetro del tubo de humos	mm	150				
Capacidad del espacio de carga	Litros	166		222		
Profundidad del espacio de carga	mm	600				
Puerta del espacio de carga Al x An	mm	402 x 356				
Capacidad de agua	Litros	137		166		
Resistencia en el lado del agua ΔT 10 [K]	mbar	20,5	24	66,5	95,6	137
Resistencia en el lado del agua ΔT 20 [K]	mbar	5,4	7,6	17,6	25	35
Impulsión / retorno	Pulgadas	6/4 (1)				
Peso	kg	700		785		
Tamaño Al x An x P	mm	1665 x 660 x 1310		1730 x 740 x 1370		
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1665 x 775 x 1450		1730 x 840 x 1450		
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A+	A+	A+	A+	A++

Máx. temperatura de servicio 90°C, máx. presión de servicio 3°bar, rango de temperatura de caldera 69 – 90°C, elevación de retorno necesaria con mezclador, conexión eléctrica 230°V°AC, 50°Hz, fusible de 13°A, tope de puerta (sin abertura lateral) viene de serie a la izquierda; si el cliente lo desea, se puede colocar en el lado derecho (el cambio se puede hacer in situ)

Neo-MHV 30 – 45 Calderas para leña de hasta 1/2 m y 1 m	Unidad	Neo-MHV 30	Neo-MHV 45
Rango de potencia	kW	26,4 – 30	26,4 – 44,9
Rendimiento a plena carga/carga parcial	%	90,4 / 90,1	91,4 / 90,1
Potencia calorífica del combustible a plena carga	kW	33,2	49,1
Diámetro del tubo de humos	mm	150	
Capacidad del espacio de carga	Litros	300	
Profundidad del espacio de carga	mm	1104 / 452 / 601	
Puerta del espacio de carga Al x An	mm	755 x 502	
Capacidad de agua	Litros	150	
Resistencia en el lado del agua ΔT 10 [K]	mbar	25	55
Resistencia en el lado del agua ΔT 20 [K]	mbar	6	14
Impulsión / retorno	Pulgadas	5/4	
Peso	kg	1030	
Tamaño Al x An x F	mm	1770 x 770 x 1435	
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1770 x 930 x 1630	
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A+	A+

Máx. temperatura de servicio 90°C, máx. presión de servicio 3°bar, rango de temperatura de caldera 69 – 90°C, elevación de retorno necesaria con mezclador, conexión eléctrica 230°V°AC, 50°Hz, fusible de 13°A, tope de puerta (sin abertura lateral) viene de serie a la izquierda; si el cliente lo desea, se puede colocar en el lado derecho (el cambio se puede hacer in situ)

MV 55 – 80 Calderas para leña de hasta 1 m	Unidad	MV 55	MV 80
Rango de potencia	kW	49	60 – 80
Rendimiento a plena carga/carga parcial	%	91	94
Potencia calorífica del combustible a plena carga	kW	53,8	85,1
Diámetro del tubo de humos	mm	200	
Capacidad del espacio de carga	Litros	450	
Capacidad de agua	Litros	250	
Resistencia en el lado del agua ΔT 10 [K]	mbar	78	195
Resistencia en el lado del agua ΔT 20 [K]	mbar	23	54
Impulsión / retorno	Pulgadas	2	
Peso	kg	1430	
Tamaño Al x An x F	mm	1550 x 910 x 1880	
Dimensiones de transporte Al x An x F	mm	1570 x 1100 x 1820	
Etiqueta energética del sistema incl. regulación	IV.	A+	-

Máx. temperatura de servicio 95°C, máx. presión de servicio 3 bar, elevación de retorno necesaria con mezclador, conexión eléct. 230 V AC, 50 Hz, fusible de 13 A Las bisagras de puerta (sin abertura lateral) vienen de serie a la izquierda; si se desea, pueden ir a la derecha (el cambio se puede hacer in situ), abertura lateral SR=derecha (bisagras delanteras de la puerta a la izquierda), SL= izquierda (bisagras de puerta delanteras a la derecha)



Depósito de inercia estratificado SP + depósito de inercia estratificado solar SP SW1+2		Unidad	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Volumen del depósito de inercia	Litros		495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Diámetro Ø sin aislamiento	mm		650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Diámetro Ø con aislamiento para calificación energética C	mm		850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Diámetro Ø con aislamiento para calificación energética B	mm		-	-	-	1030	1270	-	-	-	-	-
Altura sin aislamiento	mm		1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Altura con aislamiento para calificación energética C	mm		1720	1750	2000	2090	2155	2340	2440	2730	2340	2895
Altura con aislamiento para calificación energética B	mm		-	-	-	2110	2180	-	-	-	-	-
Medida inclinada sin aislamiento	mm		1650	1670	1936	2030	2104	2268	2411	2690	2460	2900
8 conexiones RI	Pulgadas		6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10x2	10x2	10x2	10x2
Peso SP sin aislamiento	kg		78	92	105	116	164	215	288	325	437	576
Peso SW1 sin aislamiento	kg		126	143	-	-	-	-	-	-	-	-
Intercambador abajo SW1 RI 1"	m²		2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Peso SW2 sin aislamiento	kg		-	-	193	210	252	-	-	-	-	-
Intercambador arriba/abajo SW2 RI 1"	m²		-	-	2/2	2/3	3/3	-	-	-	-	-

Máx. presión de servicio 3 bar, máx. temperatura de servicio 95°C. ¡El depósito de inercia solamente se puede suministrar junto con una caldera! ¡Se puede suministrar individualmente por encargo!

Depósito de inercia estratificado con ACS instantánea HSP + Depósito de inercia estratificado higiénico solar HSP SW 1+2		Unidad	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Volumen del depósito de inercia	Litros		495	650	790	930	1506
Diámetro Ø sin aislamiento	mm		650	750	750	790	990
Ø con aislamiento, calificación energética C	mm		850	950	950	990	1230
Ø con aislamiento, calificación energética B	mm		-	-	-	1030	1270
Altura sin aislamiento	mm		1720	1750	1995	2090	2155
Altura con aislamiento, calificación energética C	mm		-	-	-	2110	2180
Altura con aislamiento, calificación energética B	mm		1650	1670	1936	2030	2110
Medida inclinada sin aislamiento	mm		6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
8 conexiones RI	Pulgadas		22	32,3	36	36	45
Tubo ondulado de acero inoxidable – capacidad de agua	Litros		5	6,5	8	8	8,2
Tubo ondulado de acero inoxidable RE 5/4" superficie calefactora	m²		5	6,5	8	8	8,2
Peso HSP sin aislamiento	kg		121	138	153	151	186
Peso SW1 sin aislamiento	kg		153	173	-	-	-
Intercambador abajo SW1 RI 1"	m²		2	2	-	-	-
Peso SW2 sin aislamiento	kg		-	-	222	240	276
Intercambador arriba/abajo SW2 RI 1"	m²		-	-	2/2	2/3	3/3

Máx. presión de servicio 3 bar, máx. temperatura de servicio 95°, máx. presión de servicio de agua sanitaria 6 bar. ¡El depósito de inercia solamente se puede suministrar junto con una caldera! ¡Se puede suministrar individualmente por encargo!

SILOS EXTERNOS Y COMPACTOS

Gracias a la construcción de este contenedor, su instalación resulta fácil, rápida y económica. Trasladando al exterior la sala de calderas y el silo, ahorrará una gran cantidad de espacio en el edificio que vaya a calefactar. Además, facilitará el cambio a la biomasa en caso de hacer reformas. Ganará hasta 17 m² adicionales de superficie de instalación.



Eco-Box	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750
Longitud	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm
Anchura	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Altura exterior	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm
Altura interior	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm
Peso	aprox. 15 t	aprox. 16,5 t	aprox. 18,5 t	aprox. 20 t

Módulos de caldera						
Módulos de caldera de un piso	Posibilidades	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800
Longitud	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Anchura	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Altura exterior	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Altura interior	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Peso	9 – 35 t	aprox. 15 t	aprox. 20 t	aprox. 25 t	aprox. 30 t	aprox. 35 t
Módulos de caldera de doble piso	Posibilidades	DC 600	BC 700	BC 800	BC 700-ÜB	BC 800-ÜB
Longitud	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Anchura	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Altura exterior	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Altura interior	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Peso	9 – 37 t	aprox. 24 t + aprox. 16 t	aprox. 30 t	aprox. 35 t	aprox. 32 t	aprox. 37 t

Características

Paredes prefabricadas de hormigón armado reforzadas REI 90, grosor de pared aprox. 13 cm, suelo con recubrimiento de resina epoxi de alta calidad, cara interior con pintura de dispersión resistente al frotamiento, cara exterior con revoque fino a pistola con 2 – 3 mm de granulado blanco. Módulos de caldera incluyen todos los huecos para sinfín, ventilación y purga de aire, chimenea, tubería de larga distancia y boca de llenado

Accesorios

Recubrimiento del techo, pared de separación REI 90, puertas de chapa de acero, puertas con protección antiincendios EI 30, puertas de depósito EI 30, chimenea de acero inoxidable y escotaduras adicionales, escalera con tarima intermedia.

Su especialista en calor renovable.

AUSTRIA

HARGASSNER Ges mbH

Anton Hargassner Straße 1

A-4952 Weng

+43 7723 52 74 - 0

office@hargassner.at

HARGASSNER.COM